



2R Utensili srl



Frese a Filettare

Threading Mills

Catalogo - Listino 2012

Catalog - Price list 2012



Indice 1



Frese CILINDRICHE

Frese TUN filettatura UN 60° pag. 8

TUN N	Fresa Neutra
TUN T	Fresa Rivestita
TUN F	Fresa Neutra con foro centrale
TUN FT	Fresa Rivestita con foro centrale
TUN FG	Fresa Neutra con i nella gola
TUN FGT	Fresa Rivestita con fori nella gola

Frese TW filettatura GAS 55° pag. 14

TW N	Fresa Neutra
TW T	Fresa Rivestita
TW F	Fresa Neutra con foro centrale
TW FT	Fresa Rivestita con foro centrale
TW FG	Fresa Neutra con i nella gola
TW FGT	Fresa Rivestita con fori nella gola

Frese TM filettatura ISO metrica 60° pag. 20

TM N	Fresa Neutra
TM T	Fresa Rivestita
TM F	Fresa Neutra con foro centrale
TM FT	Fresa Rivestita con foro centrale
TM FG	Fresa Neutra con i nella gola
TM FGT	Fresa Rivestita con fori nella gola
TM X	Fresa Rivestita per Acciai Temprati

Frese SMUSSA FILETTA

Frese TSUN filettatura UN 60° pag. 28

TSUN N	Fresa Neutra
TSUN T	Fresa Rivestita
TSUN F	Fresa Neutra con foro centrale
TSUN FT	Fresa Rivestita con foro centrale

Frese TSW filettatura GAS 55° pag. 32

TSW N	Fresa Neutra
TSW T	Fresa Rivestita
TSW F	Fresa Neutra con foro centrale
TSW FT	Fresa Rivestita con foro centrale

Frese TSM filettatura ISO metrica 60° pag. 36

TSM N	Fresa Neutra
TSM T	Fresa Rivestita
TSM F	Fresa Neutra con foro centrale
TSM FT	Fresa Rivestita con foro centrale

Frese FORA FILETTA

Frese TDUN filettatura UN 60° pag. 41

TDUN N	Fresa Neutra
TDUN T	Fresa Rivestita
TDUN F	Fresa Neutra con fori sul fronte
TDUN FT	Fresa Rivestita con fori sul fronte

Frese TDW filettatura GAS 55° pag. 45

TDW N	Fresa Neutra
TDW T	Fresa Rivestita
TDW F	Fresa Neutra con fori sul fronte
TDW FT	Fresa Rivestita con fori sul fronte

Frese TDM filettatura ISO metrica 60° pag. 49

TDM N	Fresa Neutra
TDM T	Fresa Rivestita
TDM F	Fresa Neutra con fori sul fronte
TDM FT	Fresa Rivestita con fori sul fronte

Frese CONICHE

Frese TCNPT filettatura NPT 60° pag. 54

TCNPT N	Fresa Neutra
TCNPT T	Fresa Rivestita
TCNPT F	Fresa Neutra con foro centrale
TCNPT FT	Fresa Rivestita con foro centrale

Frese TCNPTF filettatura NPTF 60° pag. 58

TCNPTF N	Fresa Neutra
TCNPTF T	Fresa Rivestita
TCNPTF F	Fresa Neutra con foro centrale
TCNPTF FT	Fresa Rivestita con foro centrale

Frese TCBSPT filettatura GAS conica 55° pag. 62

TCBSPT N	Fresa Neutra
TCBSPT T	Fresa Rivestita
TCBSPT F	Fresa Neutra con foro centrale
TCBSPT FT	Fresa Rivestita con foro centrale



Indice 2



Frese a filettare mini TM 2xD - 3xD	
Frese TM 2/3 filettatura UN 60°	pag. 67
TM2/3UN N	Fresa Neutra
TM2/3UN T	Fresa Rivestita
Frese TM 2/3 filettatura ISO metrica 60°	pag. 71
TM2/3M N	Fresa Neutra
TM2/3M T	Fresa Rivestita
Sezione tecnica	pag. 75
Sezione tecnica	
Listino affilatura	pag. 87
Frese CILINDRICHE	
Frese SMUSSA FILETTA	
Frese FORA FILETTA	
Frese CONICHE	

SCONTO%

SCONTO AFFILATURA.....%



Index 1



Cylindrical Threading Mill

TUN UN 60°		pag. 8
TUN N	Uncoated	
TUN T	Coated	
TUN F	Uncoated whit central hole	
TUN FT	Coated whit central hole	
TUN FG	Uncoated whit holes in the flutes	
TUN FGT	Coated whit holes in the flutes	
TW GAS 55°		pag. 14
TW N	Uncoated	
TW T	Coated	
TW F	Uncoated whit central hole	
TW FT	Coated whit central hole	
TW FG	Uncoated whit holes in the flutes	
TW FGT	Coated whit holes in the flutes	
TM ISO metric 60°		pag. 20
TM N	Uncoated	
TM T	Coated	
TM F	Uncoated whit central hole	
TM FT	Coated whit central hole	
TM FG	Uncoated whit holes in the flutes	
TM FGT	Coated whit holes in the flutes	
TM X	Coated for hardened in the flutes	

Chamfering Threading Mill

TSUN UN 60°		pag. 28
TSUN N	Uncoated	
TSUN T	Coated	
TSUN F	Uncoated whit central hole	
TSUN FT	Coated whit central hole	
TWS GAS 55°		pag. 32
TSW N	Uncoated	
TSW T	Coated	
TSW F	Uncoated whit central hole	
TSW FT	Coated whit central hole	
TSM ISO metric 60°		pag. 36
TSM N	Uncoated	
TSM T	Coated	
TSM F	Uncoated whit central hole	
TSM FT	Coated whit central hole	

Drilling Threading Mill

TDUN UN 60°		pag. 41
TDUN N	Uncoated	
TDUN T	Coated	
TDUN F	Uncoated whit central hole	
TDUN FT	Coated whit central hole	
TDW GAS 55°		pag. 45
TDW N	Uncoated	
TDW T	Coated	
TDW F	Uncoated whit central hole	
TDW FT	Coated whit central hole	
TDM ISO metric 60°		pag. 49
TDM N	Uncoated	
TDM T	Coated	
TDM F	Uncoated whit central hole	
TDM FT	Coated whit central hole	

Conical Threading Mill

TCNPT NPT 60°		pag. 54
TCNPT N	Uncoated	
TCNPT T	Coated	
TCNPT F	Uncoated whit central hole	
TCNPT FT	Coated whit central hole	
TCNPTF NPTF 60°		pag. 58
TCNPTF N	Uncoated	
TCNPTF T	Coated	
TCNPTF F	Uncoated whit central hole	
TCNPTF FT	Coated whit central hole	
TCBSPT GAS conical 55°		pag. 62
TCBSPT N	Uncoated	
TCBSPT T	Coated	
TCBSPT F	Uncoated whit central hole	
TCBSPT FT	Coated whit central hole	



Index 2



Mini Threading Mills TM 2xD - 3xD	
TM 2/3 UN 60°	pag. 67
TM2/3UN N Uncoated	
TM2/3UN T Coated	
TM 2/3 ISO metric 60°	pag. 71
TM2/3M N Uncoated	
TM2/3M T Coated	
Technical section	pag. 75
Technical section	
Regrinding Pricelist	pag. 87
Cylindrical Threading Mill	
Chamfering Threading Mill	
Drilling Threading Mill	
Conical Threading Mill	

DISCOUNT%

REGRINDING DISCOUNT%



Frese Cilindriche - Cylindrical Threading Mill





TUN-N

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite

Uncoated Threading mill for internal threads UN 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TUN045-20-N	4,50	6	55	12	1/4" UNC	20	3	€ 126,00
TUN045-28-N	4,50	6	55	12	1/4" UNF	28	3	€ 126,00
TUN055-18-N	5,50	6	55	15	5/16" UNC	18	3	€ 148,00
TUN055-24-N	5,50	6	55	15	5/16" UNF	24	3	€ 148,00
TUN075-16-N	7,50	8	66	20	3/8" UNC	16	3	€ 178,00
TUN080-14-N	8,00	8	66	20	7/16" UNC	14	3	€ 178,00
TUN080-20-N	8,00	8	66	20	7/16" UNF	20	3	€ 178,00
TUN080-24-N	8,00	8	66	20	3/8" UNF	24	3	€ 178,00
TUN100-12-N	10,00	10	80	25	9/16" UNC	12	4	€ 219,00
TUN100-13-N	10,00	10	80	25	1/2" UNC	13	4	€ 219,00
TUN100-18-N	10,00	10	80	25	9/16" - 5/8" UNF	18	4	€ 219,00
TUN100-20-N	10,00	10	80	25	1/2" UNF	20	4	€ 219,00
TUN120-18-N	12,00	12	82	30	9/16" - 5/8" UNF	18	4	€ 279,00
TUN120-11-N	12,00	12	82	30	5/8" UNC	11	4	€ 279,00
TUN155-16-N	15,50	16	100	40	3/4" UNF	16	5	€ 384,00
TUN155-10-N	15,50	16	100	40	3/4" UNC	10	5	€ 384,00
TUN155-14-N	15,50	16	100	40	7/8" UNF	14	5	€ 384,00
TUN180-09-N	18,00	18	110	40	7/8" UNC	9	5	€ 439,00
TUN180-14-N	18,00	18	110	40	7/8" UNF	14	5	€ 439,00
TUN200-08-N	20,00	20	110	40	1" UNC	8	5	€ 499,00
TUN200-12-N	20,00	20	110	40	1" UNF	12	5	€ 499,00



TUN-F

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite ,con foro centrale di refrigerazione

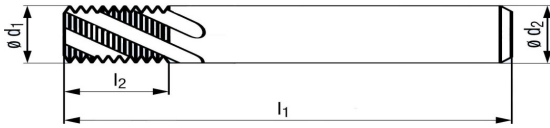
Uncoated Threading mill with central hole for internal threads UN 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TUN045-20-F	4,50	6	55	12	1/4" UNC	20	3	€ 137,00
TUN045-28-F	4,50	6	55	12	1/4" UNF	28	3	€ 137,00
TUN055-18-F	5,50	6	55	15	5/16" UNC	18	3	€ 165,00
TUN055-24-F	5,50	6	55	15	5/16" UNF	24	3	€ 165,00
TUN075-16-F	7,50	8	66	20	3/8" UNC	16	3	€ 192,00
TUN080-14-F	8,00	8	66	20	7/16" UNC	14	3	€ 192,00
TUN080-20-F	8,00	8	66	20	7/16" UNF	20	3	€ 192,00
TUN080-24-F	8,00	8	66	20	3/8" UNF	24	3	€ 192,00
TUN100-12-F	10,00	10	80	25	9/16" UNC	12	4	€ 242,00
TUN100-13-F	10,00	10	80	25	1/2" UNC	13	4	€ 242,00
TUN100-18-F	10,00	10	80	25	9/16" - 5/8" UNF	18	4	€ 242,00
TUN100-20-F	10,00	10	80	25	1/2" UNF	20	4	€ 242,00
TUN120-18-F	12,00	12	82	30	9/16" - 5/8" UNF	18	4	€ 302,00
TUN120-11-F	12,00	12	82	30	5/8" UNC	11	4	€ 302,00
TUN155-16-F	15,50	16	100	40	3/4" UNF	16	5	€ 412,00
TUN155-10-F	15,50	16	100	40	3/4" UNC	10	5	€ 412,00
TUN155-14-F	15,50	16	100	40	7/8" UNF	14	5	€ 412,00
TUN180-09-F	18,00	18	110	40	7/8" UNC	9	5	€ 472,00
TUN180-14-F	18,00	18	110	40	7/8" UNF	14	5	€ 472,00
TUN200-08-F	20,00	20	110	40	1" UNC	8	5	€ 533,00
TUN200-12-F	20,00	20	110	40	1" UNF	12	5	€ 533,00



TUN-T

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite

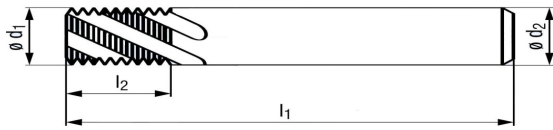
Coated Threading mill for internal threads UN 60° for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TUN045-20-T	4,50	6	55	12	1/4" UNC	20	3	€ 137,00
TUN045-28-T	4,50	6	55	12	1/4" UNF	28	3	€ 137,00
TUN055-18-T	5,50	6	55	15	5/16" UNC	18	3	€ 165,00
TUN055-24-T	5,50	6	55	15	5/16" UNF	24	3	€ 165,00
TUN075-16-T	7,50	8	66	20	3/8" UNC	16	3	€ 192,00
TUN080-14-T	8,00	8	66	20	7/16" UNC	14	3	€ 192,00
TUN080-20-T	8,00	8	66	20	7/16" UNF	20	3	€ 192,00
TUN080-24-T	8,00	8	66	20	3/8" UNF	24	3	€ 192,00
TUN100-12-T	10,00	10	80	25	9/16" UNC	12	4	€ 242,00
TUN100-13-T	10,00	10	80	25	1/2" UNC	13	4	€ 242,00
TUN100-18-T	10,00	10	80	25	9/16" - 5/8" UNF	18	4	€ 242,00
TUN100-20-T	10,00	10	80	25	1/2" UNF	20	4	€ 242,00
TUN120-18-T	12,00	12	82	30	9/16" - 5/8" UNF	18	4	€ 302,00
TUN120-11-T	12,00	12	82	30	5/8" UNC	11	4	€ 302,00
TUN155-16-T	15,50	16	100	40	3/4" UNF	16	5	€ 412,00
TUN155-10-T	15,50	16	100	40	3/4" UNC	10	5	€ 412,00
TUN155-14-T	15,50	16	100	40	7/8" UNF	14	5	€ 412,00
TUN180-09-T	18,00	18	110	40	7/8" UNC	9	5	€ 472,00
TUN180-14-T	18,00	18	110	40	7/8" UNF	14	5	€ 472,00
TUN200-08-T	20,00	20	110	40	1" UNC	8	5	€ 533,00
TUN200-12-T	20,00	20	110	40	1" UNF	12	5	€ 533,00



TUN-FT

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite ,con foro centrale di refrigerazione

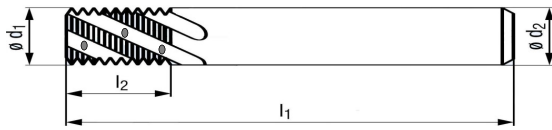
Coated Threading mill with central hole for internal threads UN 60° for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TUN045-20-FT	4,50	6	55	12	1/4" UNC	20	3	€ 165,00
TUN045-28-FT	4,50	6	55	12	1/4" UNF	28	3	€ 165,00
TUN055-18-FT	5,50	6	55	15	5/16" UNC	18	3	€ 192,00
TUN055-24-FT	5,50	6	55	15	5/16" UNF	24	3	€ 192,00
TUN075-16-FT	7,50	8	66	20	3/8" UNC	16	3	€ 220,00
TUN080-14-FT	8,00	8	66	20	7/16" UNC	14	3	€ 220,00
TUN080-20-FT	8,00	8	66	20	7/16" UNF	20	3	€ 220,00
TUN080-24-FT	8,00	8	66	20	3/8" UNF	24	3	€ 220,00
TUN100-12-FT	10,00	10	80	25	9/16" UNC	12	4	€ 275,00
TUN100-13-FT	10,00	10	80	25	1/2" UNC	13	4	€ 275,00
TUN100-18-FT	10,00	10	80	25	9/16" - 5/8" UNF	18	4	€ 275,00
TUN100-20-FT	10,00	10	80	25	1/2" UNF	20	4	€ 275,00
TUN120-18-FT	12,00	12	82	30	9/16" - 5/8" UNF	18	4	€ 330,00
TUN120-11-FT	12,00	12	82	30	5/8" UNC	11	4	€ 330,00
TUN155-16-FT	15,50	16	100	40	3/4" UNF	16	5	€ 461,00
TUN155-10-FT	15,50	16	100	40	3/4" UNC	10	5	€ 461,00
TUN155-14-FT	15,50	16	100	40	7/8" UNF	14	5	€ 461,00
TUN180-09-FT	18,00	18	110	40	7/8" UNC	9	5	€ 527,00
TUN180-14-FT	18,00	18	110	40	7/8" UNF	14	5	€ 527,00
TUN200-08-FT	20,00	20	110	40	1" UNC	8	5	€ 604,00
TUN200-12-FT	20,00	20	110	40	1" UNF	12	5	€ 604,00



TUN-FG

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite ,con fori di refrigerazione nelle gole

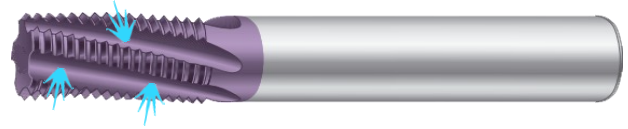
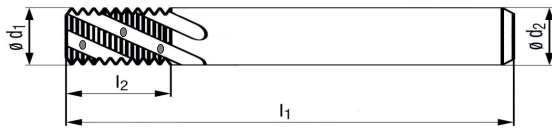
Uncoated Threading mill with holes in the flutes for internal threads UN 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TUN055-18-FG	5,50	6	55	15	5/16" UNC	18	3	€ 222,00
TUN055-24-FG	5,50	6	55	15	5/16" UNF	24	3	€ 222,00
TUN075-16-FG	7,50	8	66	20	3/8" UNC	16	3	€ 260,00
TUN080-14-FG	8,00	8	66	20	7/16" UNC	14	3	€ 260,00
TUN080-20-FG	8,00	8	66	20	7/16" UNF	20	3	€ 260,00
TUN080-24-FG	8,00	8	66	20	3/8" UNF	24	3	€ 260,00
TUN100-12-FG	10,00	10	80	25	9/16" UNC	12	4	€ 326,00
TUN100-13-FG	10,00	10	80	25	1/2" UNC	13	4	€ 326,00
TUN100-18-FG	10,00	10	80	25	9/16" - 5/8" UNF	18	4	€ 326,00
TUN100-20-FG	10,00	10	80	25	1/2" UNF	20	4	€ 326,00
TUN120-18-FG	12,00	12	82	30	9/16" - 5/8" UNF	18	4	€ 326,00
TUN120-11-FG	12,00	12	82	30	5/8" UNC	11	4	€ 326,00
TUN155-16-FG	15,50	16	100	40	3/4" UNF	16	5	€ 556,00
TUN155-10-FG	15,50	16	100	40	3/4" UNC	10	5	€ 556,00
TUN155-14-FG	15,50	16	100	40	7/8" UNF	14	5	€ 556,00
TUN180-09-FG	18,00	18	110	40	7/8" UNC	9	5	€ 638,00
TUN180-14-FG	18,00	18	110	40	7/8" UNF	14	5	€ 638,00
TUN200-08-FG	20,00	20	110	40	1" UNC	8	5	€ 719,00
TUN200-12-FG	20,00	20	110	40	1" UNF	12	5	€ 719,00



TUN-FGT

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,rivestite ,con fori di refrigerazione nelle gole

Coated Threading mill with holes in the flutes for internal threads UN 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TUN055-18-FGT	5,50	6	55	15	5/16" UNC	18	3	€ 259,00
TUN055-24-FGT	5,50	6	55	15	5/16" UNF	24	3	€ 259,00
TUN075-16-FGT	7,50	8	66	20	3/8" UNC	16	3	€ 297,00
TUN080-14-FGT	8,00	8	66	20	7/16" UNC	14	3	€ 297,00
TUN080-20-FGT	8,00	8	66	20	7/16" UNF	20	3	€ 297,00
TUN080-24-FGT	8,00	8	66	20	3/8" UNF	24	3	€ 297,00
TUN100-12-FGT	10,00	10	80	25	9/16" UNC	12	4	€ 371,00
TUN100-13-FGT	10,00	10	80	25	1/2" UNC	13	4	€ 371,00
TUN100-18-FGT	10,00	10	80	25	9/16" - 5/8" UNF	18	4	€ 371,00
TUN100-20-FGT	10,00	10	80	25	1/2" UNF	20	4	€ 371,00
TUN120-18-FGT	12,00	12	82	30	9/16" - 5/8" UNF	18	4	€ 445,00
TUN120-11-FGT	12,00	12	82	30	5/8" UNC	11	4	€ 445,00
TUN155-16-FGT	15,50	16	100	40	3/4" UNF	16	5	€ 623,00
TUN155-10-FGT	15,50	16	100	40	3/4" UNC	10	5	€ 623,00
TUN155-14-FGT	15,50	16	100	40	7/8" UNF	14	5	€ 623,00
TUN180-09-FGT	18,00	18	110	40	7/8" UNC	9	5	€ 712,00
TUN180-14-FGT	18,00	18	110	40	7/8" UNF	14	5	€ 712,00
TUN200-08-FGT	20,00	20	110	40	1" UNC	8	5	€ 816,00
TUN200-12-FGT	20,00	20	110	40	1" UNF	12	5	€ 816,00



TW-N

G



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne ed esterne
GAS 55° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite

Uncoated Threading mill for internal and external threads
 Gas 55° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TW080-28-N	8,00	8	66	20	1/8"	28	3	€ 180,00
TW100-19-N	10,00	10	80	25	1/4"	19	4	€ 220,00
TW140-19-N	14,00	14	100	35	3/8"	19	4	€ 330,00
TW160-14-N	16,00	16	100	40	1/2"	14	5	€ 384,00
TW200-14-N	20,00	20	110	40	5/8" - 3/4" - 7/8"	14	5	€ 500,00
TW200-11-N	20,00	20	110	40	1" >	11	5	€ 500,00



TW-F

G



**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne ed esterne
GAS 55° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite ,con
foro centrale di refrigerazione**

Uncoated Threading mill with central hole for internal and
external threads Gas 55° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TW080-28-F	8,00	8	66	20	1/8"	28	3	€ 192,00
TW100-19-F	10,00	10	80	25	1/4"	19	4	€ 242,00
TW140-19-F	14,00	14	100	35	3/8"	19	4	€ 357,00
TW160-14-F	16,00	16	100	40	1/2"	14	5	€ 412,00
TW200-14-F	20,00	20	110	40	5/8" - 3/4" - 7/8"	14	5	€ 533,00
TW200-11-F	20,00	20	110	40	1" >	11	5	€ 533,00



TW-T

G



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne ed esterne
GAS 55° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite

Coated Threading mill for internal and external threads
Gas 55° for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TW080-28-T	8,00	8	66	20	1/8"	28	3	€ 192,00
TW100-19-T	10,00	10	80	25	1/4"	19	4	€ 242,00
TW140-19-T	14,00	14	100	35	3/8"	19	4	€ 357,00
TW160-14-T	16,00	16	100	40	1/2"	14	5	€ 412,00
TW200-14-T	20,00	20	110	40	5/8" - 3/4" - 7/8"	14	5	€ 533,00
TW200-11-T	20,00	20	110	40	1" >	11	5	€ 533,00



TW-FT

G



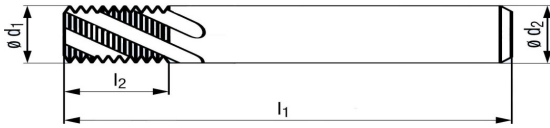
Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne ed esterne
GAS 55° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45
Hrc ,rivestite ,con foro centrale di refrigerazione

Coated Threading mill with central hole for internal and
 external threads Gas 55°for machining Steel and Cast Iron up
 to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TW080-28-FT	8,00	8	66	20	1/8"	28	3	€ 220,00
TW100-19-FT	10,00	10	80	25	1/4"	19	4	€ 275,00
TW140-19-FT	14,00	14	100	35	3/8"	19	4	€ 395,00
TW160-14-FT	16,00	16	100	40	1/2"	14	5	€ 461,00
TW200-14-FT	20,00	20	110	40	5/8" - 3/4" - 7/8"	14	5	€ 604,00
TW200-11-FT	20,00	20	110	40	1" >	11	5	€ 604,00



TW-FG

G


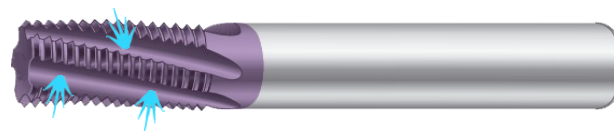
**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne ed esterne
GAS 55° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,non rive-
stite ,con fori di refrigerazione nelle gole**

Uncoated Threading mill with holes in the flutes for internal
and external threads Gas 55°for machining Steel and Cast
Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TW080-28-FG	8,00	8	66	20	1/8"	28	3	€ 260,00
TW100-19-FG	10,00	10	80	25	1/4"	19	4	€ 326,00
TW140-19-FG	14,00	14	100	35	3/8"	19	4	€ 482,00
TW160-14-FG	16,00	16	100	40	1/2"	14	5	€ 556,00
TW200-14-FG	20,00	20	110	40	5/8" - 3/4" - 7/8"	14	5	€ 719,00
TW200-11-FG	20,00	20	110	40	1" >	11	5	€ 719,00



TW-FGT

G


**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne ed esterne
GAS 55° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45
Hrc ,rivestite ,con fori di refrigerazione nelle gole**

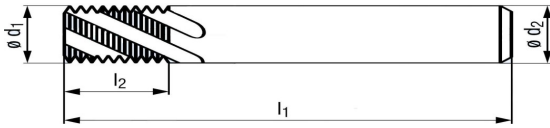
Coated Threading mill with holes in the flutes for internal and
external threads Gas 55°for machining Steel and Cast Iron up
to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TW080-28-FGT	8,00	8	66	20	1/8"	28	3	€ 297,00
TW100-19-FGT	10,00	10	80	25	1/4"	19	4	€ 371,00
TW140-19-FGT	14,00	14	100	35	3/8"	19	4	€ 534,00
TW160-14-FGT	16,00	16	100	40	1/2"	14	5	€ 623,00
TW200-14-FGT	20,00	20	110	40	5/8" - 3/4" - 7/8"	14	5	€ 816,00
TW200-11-FGT	20,00	20	110	40	1" >	11	5	€ 816,00



TM-N

M



**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60°
per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite**

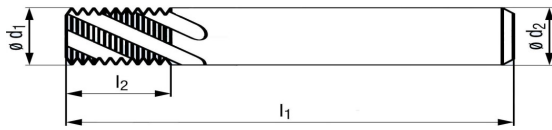
Uncoated Threading mill for internal threads M/MF 60° for
machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIENTI FLUTES	€
TM031-070-N	3,10	6	55	8	M4	0,70	3	€ 126,00
TM040-080-N	4,00	6	55	12	M5	0,80	3	€ 126,00
TM045-075-N	4,50	6	55	12	MF6	0,75	3	€ 126,00
TM045-100-N	4,50	6	55	12	M6 - M7	1,00	3	€ 126,00
TM060-075-N	6,00	6	55	15	MF8	0,75	3	€ 148,00
TM060-100-N	6,00	6	55	15	MF8	1,00	3	€ 148,00
TM060-125-N	6,00	6	55	15	M8 - M9 - MF10	1,25	3	€ 148,00
TM080-075-N	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	0,75	3	€ 179,00
TM080-100-N	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,00	3	€ 179,00
TM080-125-N	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,25	3	€ 179,00
TM080-150-N	8,00	8	66	20	M10 - M11 - MF12	1,50	3	€ 179,00
TM080-175-N	8,00	8	66	20	M12	1,75	3	€ 179,00
TM100-100-N	10,00	10	80	25	MF12	1,00	4	€ 220,00
TM100-125-N	10,00	10	80	25	MF14	1,25	4	€ 220,00
TM100-150-N	10,00	10	80	25	MF14	1,50	4	€ 220,00
TM100-200-N	10,00	10	80	25	M14	2,00	4	€ 220,00
TM120-100-N	12,00	12	82	30	MF14	1,00	4	€ 280,00
TM120-150-N	12,00	12	82	30	MF16	1,50	4	€ 280,00
TM120-200-N	12,00	12	82	30	M16	2,00	4	€ 280,00
TM140-100-N	14,00	14	100	35	MF16	1,00	4	€ 330,00
TM140-150-N	14,00	14	100	35	MF18	1,50	4	€ 330,00
TM140-200-N	14,00	14	100	35	MF18	2,00	4	€ 330,00
TM140-250-N	14,00	14	100	35	M18	2,50	4	€ 330,00
TM160-100-N	16,00	16	100	40	MF18 - MF20	1,00	5	€ 384,00
TM160-150-N	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	1,50	5	€ 384,00
TM160-200-N	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	2,00	5	€ 384,00
TM160-250-N	16,00	16	100	40	M20 - M22	2,50	5	€ 384,00
TM200-100-N	20,00	20	110	40	MF22>	1,00	5	€ 500,00
TM200-150-N	20,00	20	110	40	MF24>	1,50	5	€ 500,00
TM200-200-N	20,00	20	110	40	MF24>	2,00	5	€ 500,00
TM200-300-N	20,00	20	110	40	MF24>	3,00	5	€ 500,00



TM-F

M



**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60°
per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite ,con foro
centrale di refrigerazione**

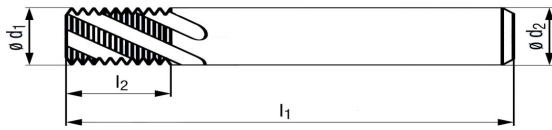
Uncoated Threading mill with central hole for internal
threads M/MF 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIANTI FLUTES	€
TM040-080-F	4,00	6	55	12	M5	0,80	3	€ 137,00
TM045-075-F	4,50	6	55	12	MF6	0,75	3	€ 137,00
TM045-100-F	4,50	6	55	12	M6 - M7	1,00	3	€ 137,00
TM060-075-F	6,00	6	55	15	MF8	0,75	3	€ 165,00
TM060-100-F	6,00	6	55	15	MF8	1,00	3	€ 165,00
TM060-125-F	6,00	6	55	15	M8 - M9 - MF10	1,25	3	€ 165,00
TM080-075-F	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	0,75	3	€ 192,00
TM080-100-F	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,00	3	€ 192,00
TM080-125-F	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,25	3	€ 192,00
TM080-150-F	8,00	8	66	20	M10 - M11 - MF12	1,50	3	€ 192,00
TM080-175-F	8,00	8	66	20	M12	1,75	3	€ 192,00
TM100-100-F	10,00	10	80	25	MF12	1,00	4	€ 242,00
TM100-125-F	10,00	10	80	25	MF14	1,25	4	€ 242,00
TM100-150-F	10,00	10	80	25	MF14	1,50	4	€ 242,00
TM100-200-F	10,00	10	80	25	M14	2,00	4	€ 242,00
TM120-100-F	12,00	12	82	30	MF14	1,00	4	€ 302,00
TM120-150-F	12,00	12	82	30	MF16	1,50	4	€ 302,00
TM120-200-F	12,00	12	82	30	M16	2,00	4	€ 302,00
TM140-100-F	14,00	14	100	35	MF16	1,00	4	€ 357,00
TM140-150-F	14,00	14	100	35	MF18	1,50	4	€ 357,00
TM140-200-F	14,00	14	100	35	MF18	2,00	4	€ 357,00
TM140-250-F	14,00	14	100	35	M18	2,50	4	€ 357,00
TM160-100-F	16,00	16	100	40	MF18 - MF20	1,00	5	€ 412,00
TM160-150-F	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	1,50	5	€ 412,00
TM160-200-F	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	2,00	5	€ 412,00
TM160-250-F	16,00	16	100	40	M20 - M22	2,50	5	€ 412,00
TM200-100-F	20,00	20	110	40	MF22>	1,00	5	€ 533,00
TM200-150-F	20,00	20	110	40	MF24>	1,50	5	€ 533,00
TM200-200-F	20,00	20	110	40	MF24>	2,00	5	€ 533,00
TM200-300-F	20,00	20	110	40	MF24>	3,00	5	€ 533,00



TM-T

M



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60°
per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite

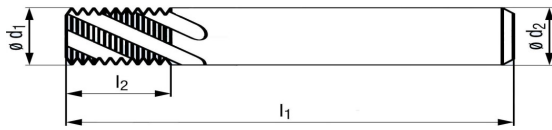
Coated Threading mill for internal threads M/MF 60° for machi-
ning Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIANTI FLUTES	€
TM031-070-T	3,10	6	55	8	M4	0,70	3	€ 137,00
TM040-080-T	4,00	6	55	12	M5	0,80	3	€ 137,00
TM045-075-T	4,50	6	55	12	MF6	0,75	3	€ 137,00
TM045-100-T	4,50	6	55	12	M6 - M7	1,00	3	€ 137,00
TM060-075-T	6,00	6	55	15	MF8	0,75	3	€ 165,00
TM060-100-T	6,00	6	55	15	MF8	1,00	3	€ 165,00
TM060-125-T	6,00	6	55	15	M8 - M9 - MF10	1,25	3	€ 165,00
TM080-075-T	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	0,75	3	€ 192,00
TM080-100-T	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,00	3	€ 192,00
TM080-125-T	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,25	3	€ 192,00
TM080-150-T	8,00	8	66	20	M10 - M11 - MF12	1,50	3	€ 192,00
TM080-175-T	8,00	8	66	20	M12	1,75	3	€ 192,00
TM100-100-T	10,00	10	80	25	MF12	1,00	4	€ 242,00
TM100-125-T	10,00	10	80	25	MF14	1,25	4	€ 242,00
TM100-150-T	10,00	10	80	25	MF14	1,50	4	€ 242,00
TM100-200-T	10,00	10	80	25	M14	2,00	4	€ 242,00
TM120-100-T	12,00	12	82	30	MF14	1,00	4	€ 302,00
TM120-150-T	12,00	12	82	30	MF16	1,50	4	€ 302,00
TM120-200-T	12,00	12	82	30	M16	2,00	4	€ 302,00
TM140-100-T	14,00	14	100	35	MF16	1,00	4	€ 357,00
TM140-150-T	14,00	14	100	35	MF18	1,50	4	€ 357,00
TM140-200-T	14,00	14	100	35	MF18	2,00	4	€ 357,00
TM140-250-T	14,00	14	100	35	M18	2,50	4	€ 357,00
TM160-100-T	16,00	16	100	40	MF18 - MF20	1,00	5	€ 412,00
TM160-150-T	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	1,50	5	€ 412,00
TM160-200-T	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	2,00	5	€ 412,00
TM160-250-T	16,00	16	100	40	M20 - M22	2,50	5	€ 412,00
TM200-100-T	20,00	20	110	40	MF22>	1,00	5	€ 533,00
TM200-150-T	20,00	20	110	40	MF24>	1,50	5	€ 533,00
TM200-200-T	20,00	20	110	40	MF24>	2,00	5	€ 533,00
TM200-300-T	20,00	20	110	40	MF24>	3,00	5	€ 533,00



TM-FT

M



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite ,con foro centrale di refrigerazione

Coated Threading mill with central hole for internal threads M/MF 60° for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

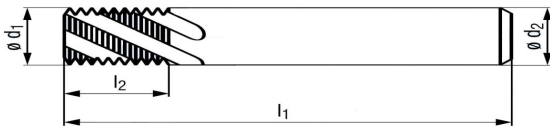
CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIANTI FLUTES	€
TM040-080-FT	4,00	6	55	12	M5	0,80	3	€ 165,00
TM045-075-FT	4,50	6	55	12	MF6	0,75	3	€ 165,00
TM045-100-FT	4,50	6	55	12	M6 - M7	1,00	3	€ 165,00
TM060-075-FT	6,00	6	55	15	MF8	0,75	3	€ 192,00
TM060-100-FT	6,00	6	55	15	MF8	1,00	3	€ 192,00
TM060-125-FT	6,00	6	55	15	M8 - M9 - MF10	1,25	3	€ 192,00
TM080-075-FT	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	0,75	3	€ 220,00
TM080-100-FT	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,00	3	€ 220,00
TM080-125-FT	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,25	3	€ 220,00
TM080-150-FT	8,00	8	66	20	M10 - M11 - MF12	1,50	3	€ 220,00
TM080-175-FT	8,00	8	66	20	M12	1,75	3	€ 220,00
TM100-100-FT	10,00	10	80	25	MF12	1,00	4	€ 275,00
TM100-125-FT	10,00	10	80	25	MF14	1,25	4	€ 275,00
TM100-150-FT	10,00	10	80	25	MF14	1,50	4	€ 275,00
TM100-200-FT	10,00	10	80	25	M14	2,00	4	€ 275,00
TM120-100-FT	12,00	12	82	30	MF14	1,00	4	€ 330,00
TM120-150-FT	12,00	12	82	30	MF16	1,50	4	€ 330,00
TM120-200-FT	12,00	12	82	30	M16	2,00	4	€ 330,00
TM140-100-FT	14,00	14	100	35	MF16	1,00	4	€ 395,00
TM140-150-FT	14,00	14	100	35	MF18	1,50	4	€ 395,00
TM140-200-FT	14,00	14	100	35	MF18	2,00	4	€ 395,00
TM140-250-FT	14,00	14	100	35	M18	2,50	4	€ 395,00
TM160-100-FT	16,00	16	100	40	MF18 - MF20	1,00	5	€ 461,00
TM160-150-FT	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	1,50	5	€ 461,00
TM160-200-FT	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	2,00	5	€ 461,00
TM160-250-FT	16,00	16	100	40	M20 - M22	2,50	5	€ 461,00
TM200-100-FT	20,00	20	110	40	MF22>	1,00	5	€ 604,00
TM200-150-FT	20,00	20	110	40	MF24>	1,50	5	€ 604,00
TM200-200-FT	20,00	20	110	40	MF24>	2,00	5	€ 604,00
TM200-300-FT	20,00	20	110	40	MF24>	3,00	5	€ 604,00

--	--	--	--	--	--	--	--	--



TM-FG

M



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60° per lavorazione di Alluminio e Leghe, non rivestite, con fori di refrigerazione nelle gole

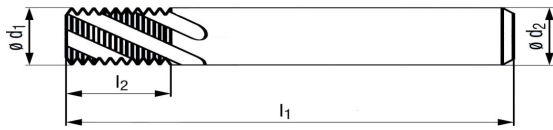
Uncoated Threading mill with holes in the flutes for internal threads M/MF 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIANTI FLUTES	€
TM060-075-FG	6,00	6	55	15	MF8	0,75	3	€ 222,00
TM060-100-FG	6,00	6	55	15	MF8	1,00	3	€ 222,00
TM060-125-FG	6,00	6	55	15	M8 - M9 - MF10	1,25	3	€ 222,00
TM080-075-FG	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	0,75	3	€ 260,00
TM080-100-FG	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,00	3	€ 260,00
TM080-125-FG	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,25	3	€ 260,00
TM080-150-FG	8,00	8	66	20	M10 - M11 - MF12	1,50	3	€ 260,00
TM080-175-FG	8,00	8	66	20	M12	1,75	3	€ 260,00
TM100-100-FG	10,00	10	80	25	MF12	1,00	4	€ 326,00
TM100-125-FG	10,00	10	80	25	MF14	1,25	4	€ 326,00
TM100-150-FG	10,00	10	80	25	MF14	1,50	4	€ 326,00
TM100-200-FG	10,00	10	80	25	M14	2,00	4	€ 326,00
TM120-100-FG	12,00	12	82	30	MF14	1,00	4	€ 408,00
TM120-150-FG	12,00	12	82	30	MF16	1,50	4	€ 408,00
TM120-200-FG	12,00	12	82	30	M16	2,00	4	€ 408,00
TM140-100-FG	14,00	14	100	35	MF16	1,00	4	€ 482,00
TM140-150-FG	14,00	14	100	35	MF18	1,50	4	€ 482,00
TM140-200-FG	14,00	14	100	35	MF18	2,00	4	€ 482,00
TM140-250-FG	14,00	14	100	35	M18	2,50	4	€ 482,00
TM160-100-FG	16,00	16	100	40	MF18 - MF20	1,00	5	€ 556,00
TM160-150-FG	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	1,50	5	€ 556,00
TM160-200-FG	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	2,00	5	€ 556,00
TM160-250-FG	16,00	16	100	40	M20 - M22	2,50	5	€ 556,00
TM200-100-FG	20,00	20	110	40	MF22>	1,00	5	€ 719,00
TM200-150-FG	20,00	20	110	40	MF24>	1,50	5	€ 719,00
TM200-200-FG	20,00	20	110	40	MF24>	2,00	5	€ 719,00
TM200-300-FG	20,00	20	110	40	MF24>	3,00	5	€ 719,00



TM-FGT

M



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc rivestite ,con fori di refrigerazione nelle gole

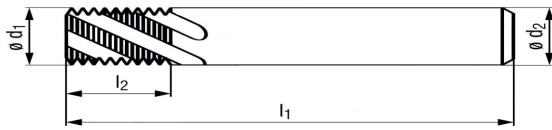
Coated Threading mill with holes in the flutes for internal threads M/MF 60° for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIANTI FLUTES	€
TM060-075-FGT	6,00	6	55	15	MF8	0,75	3	€ 260,00
TM060-100-FGT	6,00	6	55	15	MF8	1,00	3	€ 260,00
TM060-125-FGT	6,00	6	55	15	M8 - M9 - MF10	1,25	3	€ 260,00
TM080-075-FGT	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	0,75	3	€ 297,00
TM080-100-FGT	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,00	3	€ 297,00
TM080-125-FGT	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,25	3	€ 297,00
TM080-150-FGT	8,00	8	66	20	M10 - M11 - MF12	1,50	3	€ 297,00
TM080-175-FGT	8,00	8	66	20	M12	1,75	3	€ 297,00
TM100-100-FGT	10,00	10	80	25	MF12	1,00	4	€ 371,00
TM100-125-FGT	10,00	10	80	25	MF14	1,25	4	€ 371,00
TM100-150-FGT	10,00	10	80	25	MF14	1,50	4	€ 371,00
TM100-200-FGT	10,00	10	80	25	M14	2,00	4	€ 371,00
TM120-100-FGT	12,00	12	82	30	MF14	1,00	4	€ 445,00
TM120-150-FGT	12,00	12	82	30	MF16	1,50	4	€ 445,00
TM120-200-FGT	12,00	12	82	30	M16	2,00	4	€ 445,00
TM140-100-FGT	14,00	14	100	35	MF16	1,00	4	€ 534,00
TM140-150-FGT	14,00	14	100	35	MF18	1,50	4	€ 534,00
TM140-200-FGT	14,00	14	100	35	MF18	2,00	4	€ 534,00
TM140-250-FGT	14,00	14	100	35	M18	2,50	4	€ 534,00
TM160-100-FGT	16,00	16	100	40	MF18 - MF20	1,00	5	€ 623,00
TM160-150-FGT	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	1,50	5	€ 623,00
TM160-200-FGT	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	2,00	5	€ 623,00
TM160-250-FGT	16,00	16	100	40	M20 - M22	2,50	5	€ 623,00
TM200-100-FGT	20,00	20	110	40	MF22>	1,00	5	€ 817,00
TM200-150-FGT	20,00	20	110	40	MF24>	1,50	5	€ 817,00
TM200-200-FGT	20,00	20	110	40	MF24>	2,00	5	€ 817,00
TM200-300-FGT	20,00	20	110	40	MF24>	3,00	5	€ 817,00



TM-X

M



**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60°
per lavorazione di Acciai e Ghise ,oltre a 45 Hrc ,rivestite per
temprato**

**Coated Threading mill for internal threads M/MF 60°
for machining Steel and Cast Iron over 45 Hrc**

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIANTI FLUTES	€
TM040-080-X	4,00	6	55	12	M5	0,80	4	€ 206,00
TM045-075-X	4,50	6	55	12	MF6	0,75	4	€ 206,00
TM045-100-X	4,50	6	55	12	M6 - M7	1,00	4	€ 206,00
TM060-075-X	6,00	6	55	15	MF8	0,75	4	€ 247,00
TM060-100-X	6,00	6	55	15	MF8	1,00	4	€ 247,00
TM060-125-X	6,00	6	55	15	M8 - M9 - MF10	1,25	4	€ 247,00
TM080-075-X	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	0,75	4	€ 288,00
TM080-100-X	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,00	4	€ 288,00
TM080-125-X	8,00	8	66	20	MF10 - MF12	1,25	4	€ 288,00
TM080-150-X	8,00	8	66	20	M10 - M11 - MF12	1,50	4	€ 288,00
TM080-175-X	8,00	8	66	20	M12	1,75	4	€ 288,00
TM100-100-X	10,00	10	80	25	MF12	1,00	5	€ 363,00
TM100-125-X	10,00	10	80	25	MF14	1,25	5	€ 363,00
TM100-150-X	10,00	10	80	25	MF14	1,50	5	€ 363,00
TM100-200-X	10,00	10	80	25	M14	2,00	5	€ 363,00
TM120-100-X	12,00	12	82	30	MF14	1,00	5	€ 453,00
TM120-150-X	12,00	12	82	30	MF16	1,50	5	€ 453,00
TM120-200-X	12,00	12	82	30	M16	2,00	5	€ 453,00
TM140-100-X	14,00	14	100	35	MF16	1,00	5	€ 536,00
TM140-150-X	14,00	14	100	35	MF18	1,50	5	€ 536,00
TM140-200-X	14,00	14	100	35	MF18	2,00	5	€ 536,00
TM140-250-X	14,00	14	100	35	M18	2,50	5	€ 536,00
TM160-100-X	16,00	16	100	40	MF18 - MF20	1,00	6	€ 618,00
TM160-150-X	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	1,50	6	€ 618,00
TM160-200-X	16,00	16	100	40	MF20 - MF22	2,00	6	€ 618,00
TM160-250-X	16,00	16	100	40	M20 - M22	2,50	6	€ 618,00
TM200-100-X	20,00	20	110	40	MF22>	1,00	6	€ 799,00
TM200-150-X	20,00	20	110	40	MF24>	1,50	6	€ 799,00
TM200-200-X	20,00	20	110	40	MF24>	2,00	6	€ 799,00
TM200-300-X	20,00	20	110	40	MF24>	3,00	6	€ 799,00



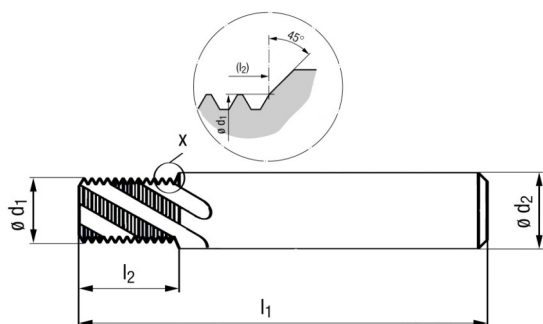
Frese Smussa Filetta - Chamfering Threading Mill





TSUN-N

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite

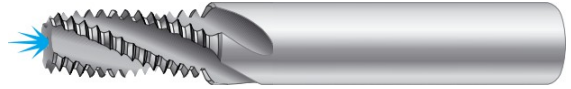
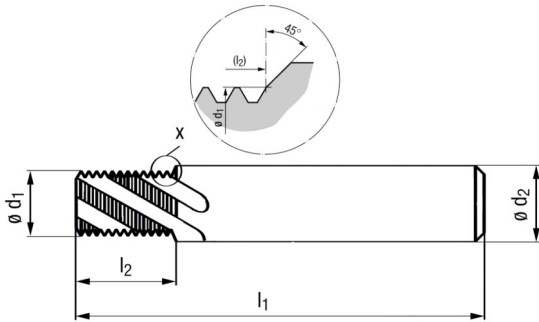
Uncoated Threading mill for internal threads UN 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TSUN0380-32-N	3,80	6	55	9,90	No. 10 UNF	32	3	€ 143,00
TSUN0415-24-N	4,15	8	62	11,08	No. 12 UNC	24	3	€ 156,00
TSUN0430-28-N	4,30	8	62	11,31	No. 12 UNF	28	3	€ 156,00
TSUN0470-20-N	4,70	8	62	13,30	1/4 UNC	20	3	€ 156,00
TSUN0515-28-N	5,15	8	62	13,12	1/4 UNF	28	3	€ 156,00
TSUN0615-18-N	6,15	10	74	16,18	5/16 UNC	18	3	€ 190,00
TSUN0660-24-N	6,60	10	74	16,37	5/16 UNF	24	3	€ 190,00
TSUN0765-26-N	7,65	12	80	19,80	3/8 UNC	26	3	€ 256,00
TSUN0820-24-N	8,20	12	80	19,54	3/8 UNF	24	3	€ 256,00
TSUN0900-14-N	9,00	12	80	22,62	7/16 UNC	14	3	€ 256,00
TSUN0955-20-N	9,55	12	80	22,19	7/16 UNF	20	3	€ 256,00
TSUN1035-13-N	10,35	14	90	26,32	1/2 UNC	13	4	€ 304,00
TSUN1110-20-N	11,10	14	90	26,00	1/2 UNF	20	4	€ 304,00
TSUN1180-12-N	11,80	16	100	30,63	9/16 UNC	12	4	€ 352,00
TSUN1250-18-N	12,50	16	100	28,88	9/16 UNF	18	4	€ 352,00
TSUN1310-11-N	13,10	18	102	33,41	5/8 UNC	11	4	€ 391,00
TSUN1410-18-N	14,10	18	102	33,12	5/8 UNF	18	4	€ 391,00
TSUN1600-10-N	16,00	20	110	39,29	3/4 UNC	10	5	€ 482,00
TSUN1700-16-N	17,00	20	110	38,86	3/4 UNF	16	5	€ 482,00



TSUN-F

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite ,con foro centrale di refrigerazione

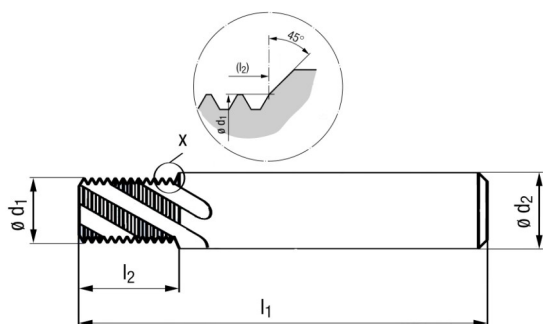
Uncoated Threading mill with central hole for internal threads UN 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TSUN0380-32-F	3,80	6	55	9,90	No. 10 UNF	32	3	€ 159,00
TSUN0415-24-F	4,15	8	62	11,08	No. 12 UNC	24	3	€ 173,00
TSUN0430-28-F	4,30	8	62	11,31	No. 12 UNF	28	3	€ 173,00
TSUN0470-20-F	4,70	8	62	13,30	1/4 UNC	20	3	€ 173,00
TSUN0515-28-F	5,15	8	62	13,12	1/4 UNF	28	3	€ 173,00
TSUN0615-18-F	6,15	10	74	16,18	5/16 UNC	18	3	€ 211,00
TSUN0660-24-F	6,60	10	74	16,37	5/16 UNF	24	3	€ 211,00
TSUN0765-26-F	7,65	12	80	19,80	3/8 UNC	26	3	€ 284,00
TSUN0820-24-F	8,20	12	80	19,54	3/8 UNF	24	3	€ 284,00
TSUN0900-14-F	9,00	12	80	22,62	7/16 UNC	14	3	€ 284,00
TSUN0955-20-F	9,55	12	80	22,19	7/16 UNF	20	3	€ 284,00
TSUN1035-13-F	10,35	14	90	26,32	1/2 UNC	13	4	€ 338,00
TSUN1110-20-F	11,10	14	90	26,00	1/2 UNF	20	4	€ 338,00
TSUN1180-12-F	11,80	16	100	30,63	9/16 UNC	12	4	€ 392,00
TSUN1250-18-F	12,50	16	100	28,88	9/16 UNF	18	4	€ 392,00
TSUN1310-11-F	13,10	18	102	33,41	5/8 UNC	11	4	€ 434,00
TSUN1410-18-F	14,10	18	102	33,12	5/8 UNF	18	4	€ 434,00
TSUN1600-10-F	16,00	20	110	39,29	3/4 UNC	10	5	€ 536,00
TSUN1700-16-F	17,00	20	110	38,86	3/4 UNF	16	5	€ 536,00



TSUN-T

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite

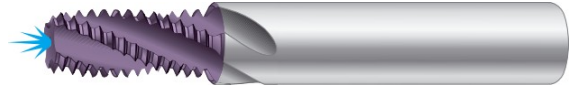
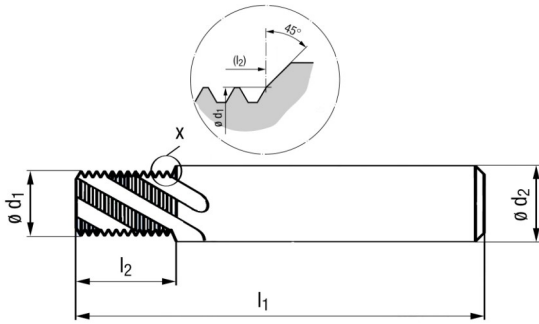
Coated Threading mill for internal threads UN 60°for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIANTI FLUTES	€
TSUN0380-32-T	3,80	6	55	9,90	No. 10 UNF	32	3	€ 159,00
TSUN0415-24-T	4,15	8	62	11,08	No. 12 UNC	24	3	€ 173,00
TSUN0430-28-T	4,30	8	62	11,31	No. 12 UNF	28	3	€ 173,00
TSUN0470-20-T	4,70	8	62	13,30	1/4 UNC	20	3	€ 173,00
TSUN0515-28-T	5,15	8	62	13,12	1/4 UNF	28	3	€ 173,00
TSUN0615-18-T	6,15	10	74	16,18	5/16 UNC	18	3	€ 211,00
TSUN0660-24-T	6,60	10	74	16,37	5/16 UNF	24	3	€ 211,00
TSUN0765-26-T	7,65	12	80	19,80	3/8 UNC	26	3	€ 284,00
TSUN0820-24-T	8,20	12	80	19,54	3/8 UNF	24	3	€ 284,00
TSUN0900-14-T	9,00	12	80	22,62	7/16 UNC	14	3	€ 284,00
TSUN0955-20-T	9,55	12	80	22,19	7/16 UNF	20	3	€ 284,00
TSUN1035-13-T	10,35	14	90	26,32	1/2 UNC	13	4	€ 338,00
TSUN1110-20-T	11,10	14	90	26,00	1/2 UNF	20	4	€ 338,00
TSUN1180-12-T	11,80	16	100	30,63	9/16 UNC	12	4	€ 392,00
TSUN1250-18-T	12,50	16	100	28,88	9/16 UNF	18	4	€ 392,00
TSUN1310-11-T	13,10	18	102	33,41	5/8 UNC	11	4	€ 434,00
TSUN1410-18-T	14,10	18	102	33,12	5/8 UNF	18	4	€ 434,00
TSUN1600-10-T	16,00	20	110	39,29	3/4 UNC	10	5	€ 536,00
TSUN1700-16-T	17,00	20	110	38,86	3/4 UNF	16	5	€ 536,00



TSUN-FT

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite ,con foro centrale di refrigerazione

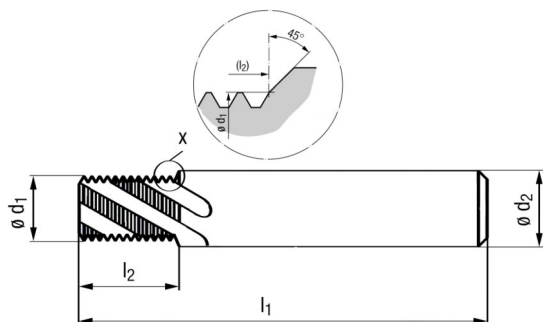
Coated Threading mill with central hole for internal threads UN 60° for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TSUN0380-32-FT	3,80	6	55	9,90	No. 10 UNF	32	3	€ 174,56
TSUN0415-24-FT	4,15	8	62	11,08	No. 12 UNC	24	3	€ 190,79
TSUN0430-28-FT	4,30	8	62	11,31	No. 12 UNF	28	3	€ 190,79
TSUN0470-20-FT	4,70	8	62	13,30	1/4 UNC	20	3	€ 190,79
TSUN0515-28-FT	5,15	8	62	13,12	1/4 UNF	28	3	€ 190,79
TSUN0615-18-FT	6,15	10	74	16,18	5/16 UNC	18	3	€ 232,64
TSUN0660-24-FT	6,60	10	74	16,37	5/16 UNF	24	3	€ 232,64
TSUN0765-26-FT	7,65	12	80	19,80	3/8 UNC	26	3	€ 312,65
TSUN0820-24-FT	8,20	12	80	19,54	3/8 UNF	24	3	€ 312,65
TSUN0900-14-FT	9,00	12	80	22,62	7/16 UNC	14	3	€ 312,65
TSUN0955-20-FT	9,55	12	80	22,19	7/16 UNF	20	3	€ 312,65
TSUN1035-13-FT	10,35	14	90	26,32	1/2 UNC	13	4	€ 371,73
TSUN1110-20-FT	11,10	14	90	26,00	1/2 UNF	20	4	€ 371,73
TSUN1180-12-FT	11,80	16	100	30,63	9/16 UNC	12	4	€ 430,82
TSUN1250-18-FT	12,50	16	100	28,88	9/16 UNF	18	4	€ 430,82
TSUN1310-11-FT	13,10	18	102	33,41	5/8 UNC	11	4	€ 477,59
TSUN1410-18-FT	14,10	18	102	33,12	5/8 UNF	18	4	€ 477,59
TSUN1600-10-FT	16,00	20	110	39,29	3/4 UNC	10	5	€ 589,60
TSUN1700-16-FT	17,00	20	110	38,86	3/4 UNF	16	5	€ 589,60



TSW-N

G



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne GAS 55° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite

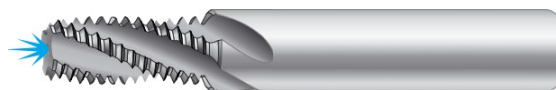
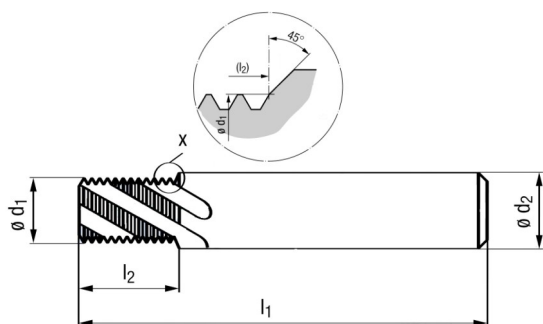
Uncoated Threading mill for internal threads GAS 55° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TSW0820-28-N	8,20	12	80	19,86	1/8"	28	3	€ 255,80
TSW1100-19-N	11,00	16	100	27,25	1/4"	19	4	€ 352,50
TSW1450-19-N	14,50	18	102	33,94	3/8"	19	4	€ 391,00



TSW-F

G



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne GAS 55° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite ,con foro centrale di refrigerazione

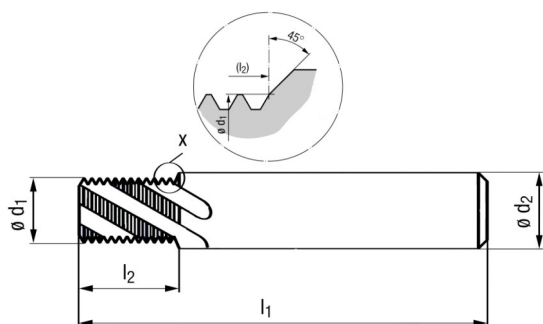
Uncoated Threading mill with central hole for internal threads GAS 55° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TSW0820-28-F	8,20	12	80	19,86	1/8"	28	3	€ 284,00
TSW1100-19-F	11,00	16	100	27,25	1/4"	19	4	€ 392,00
TSW1450-19-F	14,50	18	102	33,94	3/8"	19	4	€ 434,00



TSW-T

G



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne GAS 55° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite

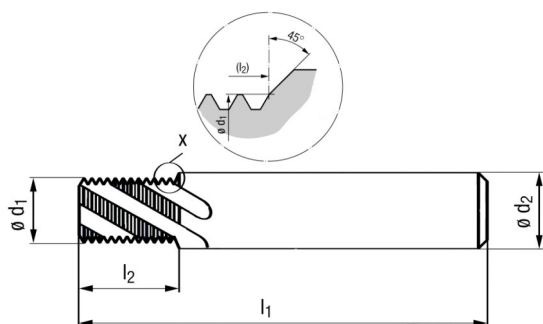
Coated Threading mill for internal threads GAS 55°
for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TSW0820-28-T	8,20	12	80	19,86	1/8"	28	3	€ 284,00
TSW1100-19-T	11,00	16	100	27,25	1/4"	19	4	€ 392,00
TSW1450-19-T	14,50	18	102	33,94	3/8"	19	4	€ 434,00



TSW-FT

G



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne GAS 55° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite ,con foro centrale di refrigerazione

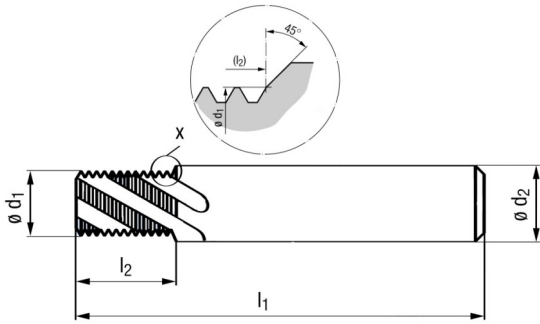
Coated Threading mill with central hole for internal threads
GAS 55° for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TSW0820-28-FT	8,20	12	80	19,86	1/8"	28	3	€ 425,00
TSW1100-19-FT	11,00	16	100	27,25	1/4"	19	4	€ 431,00
TSW1450-19-FT	14,50	18	102	33,94	3/8"	19	4	€ 478,00



TSM-N

M



**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60°
per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite**

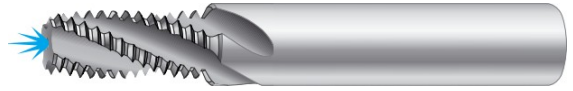
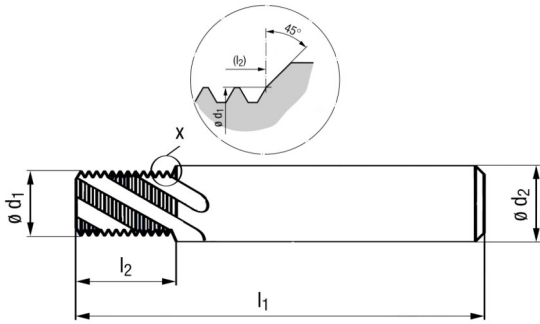
Uncoated Threading mill for internal threads M/MF 60°
for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIENTI FLUTES	€
TSM0400-080-N	4,00	6	55	10,75	M5	0,80	3	€ 143,00
TSM0500-075-N	5,00	8	62	12,30	MF6	0,75	3	€ 156,00
TSM0480-100-N	4,80	8	62	12,40	M6	1,00	3	€ 156,00
TSM0670-100-N	6,70	10	74	16,40	MF8	1,00	3	€ 190,00
TSM0650-125-N	6,50	10	74	16,80	M8	1,25	3	€ 190,00
TSM0870-100-N	8,70	12	80	20,40	MF10	1,00	3	€ 256,00
TSM0840-125-N	8,40	12	80	20,80	MF10	1,25	3	€ 256,00
TSM0820-150-N	8,20	12	80	20,15	M10	1,50	3	€ 256,00
TSM1060-100-N	10,60	14	90	24,40	MF12	1,00	4	€ 304,00
TSM1040-125-N	10,40	14	90	24,30	MF12	1,25	4	€ 304,00
TSM1010-150-N	10,10	14	90	24,65	MF12	1,50	4	€ 304,00
TSM0990-175-N	9,90	14	90	25,25	M12	1,75	4	€ 304,00
TSM1210-150-N	12,10	16	100	29,15	MF14	1,50	4	€ 352,00
TSM1160-200-N	11,60	16	100	28,85	M14	2,00	4	€ 352,00
TSM1400-150-N	14,00	18	102	32,15	MF16	1,50	4	€ 391,00
TSM1360-200-N	13,60	18	102	32,85	M16	2,00	4	€ 391,00



TSM-F

M



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite ,con foro centrale di refrigerazione

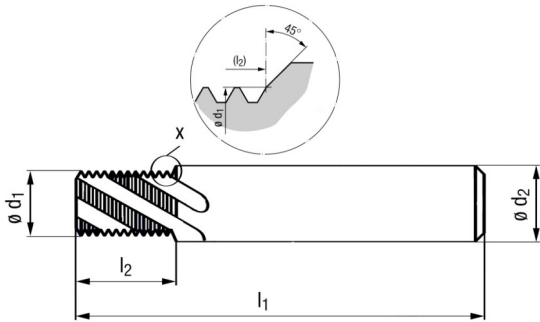
Uncoated Threading mill with central hole for internal threads M/MF 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIENTI FLUTES	€
TSM0400-080-F	4,00	6	55	10,75	M5	0,80	3	€ 160,00
TSM0500-075-F	5,00	8	62	12,30	MF6	0,75	3	€ 173,00
TSM0480-100-F	4,80	8	62	12,40	M6	1,00	3	€ 173,00
TSM0670-100-F	6,70	10	74	16,40	MF8	1,00	3	€ 211,00
TSM0650-125-F	6,50	10	74	16,80	M8	1,25	3	€ 211,00
TSM0870-100-F	8,70	12	80	20,40	MF10	1,00	3	€ 284,00
TSM0840-125-F	8,40	12	80	20,80	MF10	1,25	3	€ 284,00
TSM0820-150-F	8,20	12	80	20,15	M10	1,50	3	€ 284,00
TSM1060-100-F	10,60	14	90	24,40	MF12	1,00	4	€ 338,00
TSM1040-125-F	10,40	14	90	24,30	MF12	1,25	4	€ 338,00
TSM1010-150-F	10,10	14	90	24,65	MF12	1,50	4	€ 338,00
TSM0990-175-F	9,90	14	90	25,25	M12	1,75	4	€ 338,00
TSM1210-150-F	12,10	16	100	29,15	MF14	1,50	4	€ 392,00
TSM1160-200-F	11,60	16	100	28,85	M14	2,00	4	€ 392,00
TSM1400-150-F	14,00	18	102	32,15	MF16	1,50	4	€ 434,00
TSM1360-200-F	13,60	18	102	32,85	M16	2,00	4	€ 434,00



TSM-T

M



**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60°
per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite**

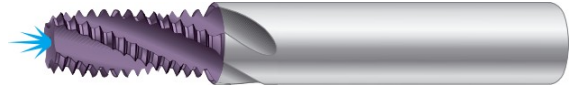
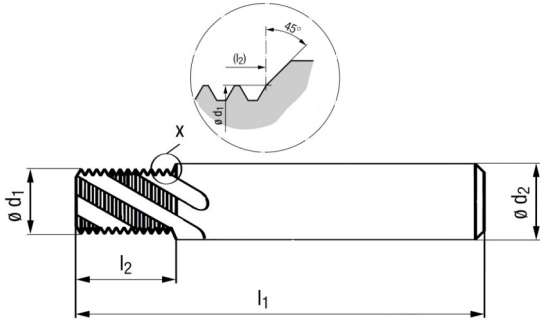
Coated Threading mill with central hole for internal threads M/
MF 60° for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIENTI FLUTES	€
TSM0400-080-T	4,00	6	55	10,75	M5	0,80	3	€ 160,00
TSM0500-075-T	5,00	8	62	12,30	MF6	0,75	3	€ 173,00
TSM0480-100-T	4,80	8	62	12,40	M6	1,00	3	€ 173,00
TSM0670-100-T	6,70	10	74	16,40	MF8	1,00	3	€ 211,00
TSM0650-125-T	6,50	10	74	16,80	M8	1,25	3	€ 211,00
TSM0870-100-T	8,70	12	80	20,40	MF10	1,00	3	€ 284,00
TSM0840-125-T	8,40	12	80	20,80	MF10	1,25	3	€ 284,00
TSM0820-150-T	8,20	12	80	20,15	M10	1,50	3	€ 284,00
TSM1060-100-T	10,60	14	90	24,40	MF12	1,00	4	€ 338,00
TSM1040-125-T	10,40	14	90	24,30	MF12	1,25	4	€ 338,00
TSM1010-150-T	10,10	14	90	24,65	MF12	1,50	4	€ 338,00
TSM0990-175-T	9,90	14	90	25,25	M12	1,75	4	€ 338,00
TSM1210-150-T	12,10	16	100	29,15	MF14	1,50	4	€ 392,00
TSM1160-200-T	11,60	16	100	28,85	M14	2,00	4	€ 392,00
TSM1400-150-T	14,00	18	102	32,15	MF16	1,50	4	€ 434,00
TSM1360-200-T	13,60	18	102	32,85	M16	2,00	4	€ 434,00



TSM-FT

M



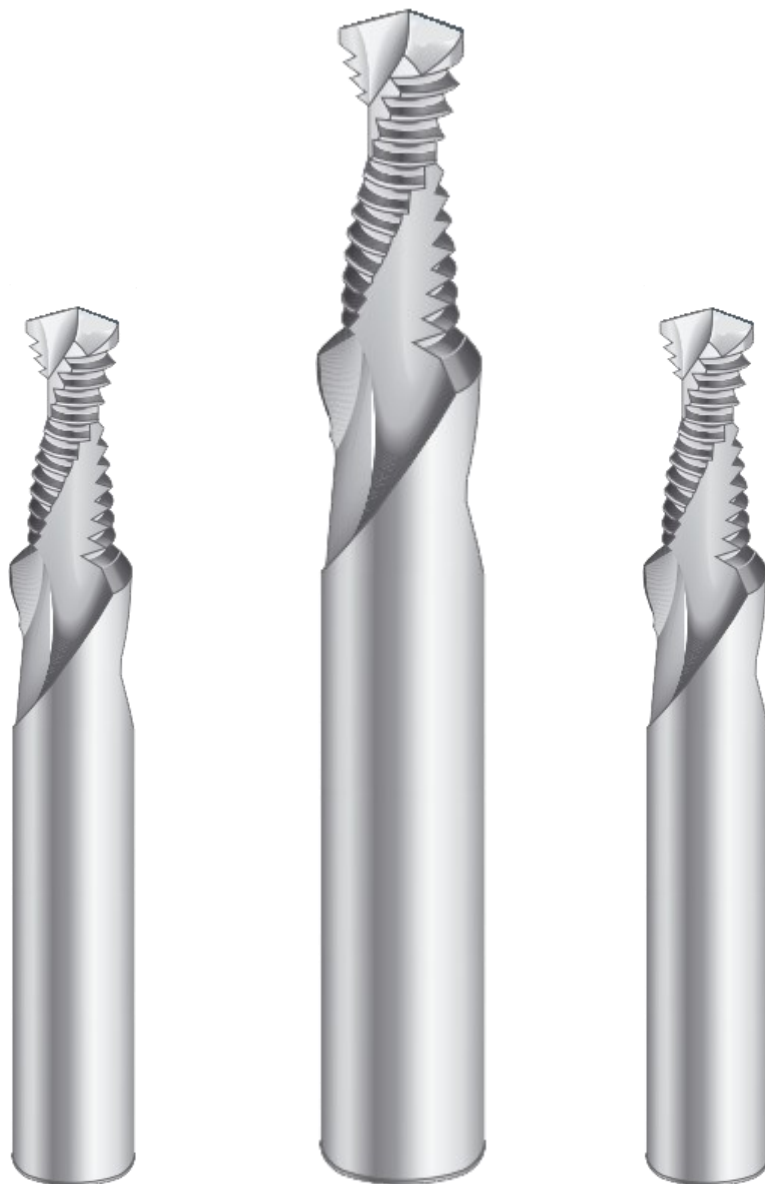
Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite ,con foro centrale di refrigerazione

Coated Threading mill with central hole for internal threads M/MF 60° for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIENTI FLUTES	€
TSM0400-080-FT	4,00	6	55	10,75	M5	0,80	3	€ 175,00
TSM0500-075-FT	5,00	8	62	12,30	MF6	0,75	3	€ 191,00
TSM0480-100-FT	4,80	8	62	12,40	M6	1,00	3	€ 191,00
TSM0670-100-FT	6,70	10	74	16,40	MF8	1,00	3	€ 233,00
TSM0650-125-FT	6,50	10	74	16,80	M8	1,25	3	€ 233,00
TSM0870-100-FT	8,70	12	80	20,40	MF10	1,00	3	€ 313,00
TSM0840-125-FT	8,40	12	80	20,80	MF10	1,25	3	€ 313,00
TSM0820-150-FT	8,20	12	80	20,15	M10	1,50	3	€ 313,00
TSM1060-100-FT	10,60	14	90	24,40	MF12	1,00	4	€ 372,00
TSM1040-125-FT	10,40	14	90	24,30	MF12	1,25	4	€ 372,00
TSM1010-150-FT	10,10	14	90	24,65	MF12	1,50	4	€ 372,00
TSM0990-175-FT	9,90	14	90	25,25	M12	1,75	4	€ 372,00
TSM1210-150-FT	12,10	16	100	29,15	MF14	1,50	4	€ 431,00
TSM1160-200-FT	11,60	16	100	28,85	M14	2,00	4	€ 431,00
TSM1400-150-FT	14,00	18	102	32,15	MF16	1,50	4	€ 478,00
TSM1360-200-FT	13,60	18	102	32,85	M16	2,00	4	€ 478,00



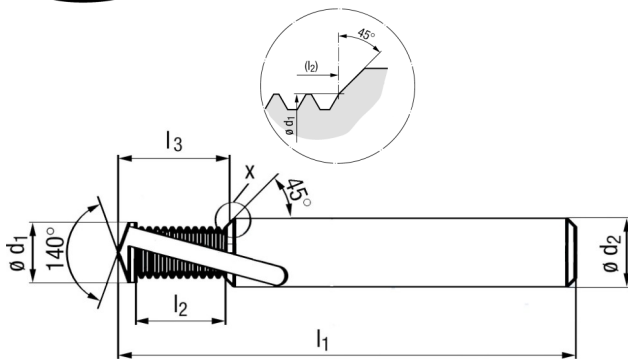
Frese Fora Filetta - Drilling Threading Mill





TDUN-N

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite

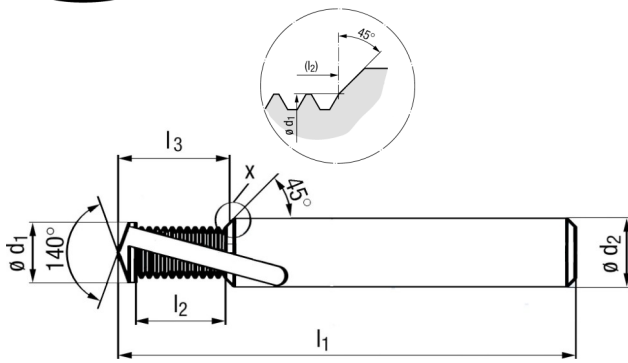
Uncoated Threading mill for internal threads UN 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	l3	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TDUN0410-32-N	4,10	6	55	9,60	11,175	No. 10 UNF	32	2/3	€ 277,00
TDUN0450-24-N	4,50	8	62	10,65	12,555	No. 12 UNC	24	2/3	€ 288,00
TDUN0465-28-N	4,65	8	62	10,95	12,725	No. 12 UNF	28	2/3	€ 288,00
TDUN0520-20-N	5,20	8	62	12,75	15,075	1/4 UNC	20	2/3	€ 288,00
TDUN0550-28-N	5,50	8	62	12,75	14,725	1/4 UNF	28	2/3	€ 288,00
TDUN0660-18-N	6,60	10	74	15,60	18,275	5/16 UNC	18	2/3	€ 340,00
TDUN0690-24-N	6,90	10	74	15,95	18,325	5/16 UNF	24	2/3	€ 340,00
TDUN0800-16-N	8,00	12	80	19,15	22,285	3/8 UNC	16	2/3	€ 380,00
TDUN0850-24-N	8,50	12	80	19,15	21,825	3/8 UNF	24	2/3	€ 380,00
TDUN0940-14-N	9,40	12	80	21,85	25,485	7/16 UNC	14	2/3	€ 380,00
TDUN0990-20-N	9,90	12	80	21,70	24,850	7/16 UNF	20	2/3	€ 380,00
TDUN1075-13-N	10,75	14	89	25,50	29,475	1/2 UNC	13	2/3	€ 524,00
TDUN1150-20-N	11,50	14	89	25,55	29,050	1/2 UNF	20	2/3	€ 524,00
TDUN1225-12-N	12,25	16	102	27,65	32,120	9/16 UNC	12	2/3	€ 639,00
TDUN1290-18-N	12,90	16	102	28,35	32,250	9/16 UNF	18	2/3	€ 639,00
TDUN1350-11-N	13,50	18	102	30,15	34,960	5/8 UNC	11	2/3	€ 759,00
TDUN1450-18-N	14,50	18	102	31,20	35,350	5/8 UNF	18	2/3	€ 759,00
TDUN1650-10-N	16,50	20	115	38,25	43,875	3/4 UNC	10	2/3	€ 1019,00
TDUN1750-16-N	17,50	20	115	38,30	43,150	3/4 UNF	16	2/3	€ 1019,00



TDUN-F

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite ,con fori di refrigerazione

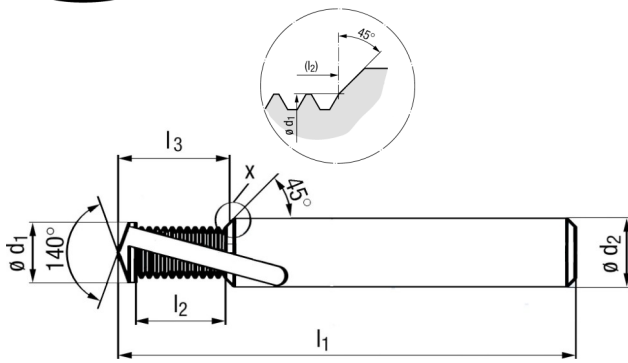
Uncoated Threading mill with inner coolant holes for internal threads UN 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	l3	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TDUN0410-32-F	4,10	6	55	9,60	11,175	No. 10 UNF	32	2/3	€ 308,00
TDUN0450-24-F	4,50	8	62	10,65	12,555	No. 12 UNC	24	2/3	€ 320,00
TDUN0465-28-F	4,65	8	62	10,95	12,725	No. 12 UNF	28	2/3	€ 320,00
TDUN0520-20-F	5,20	8	62	12,75	15,075	1/4 UNC	20	2/3	€ 320,00
TDUN0550-28-F	5,50	8	62	12,75	14,725	1/4 UNF	28	2/3	€ 320,00
TDUN0660-18-F	6,60	10	74	15,60	18,275	5/16 UNC	18	2/3	€ 378,00
TDUN0690-24-F	6,90	10	74	15,95	18,325	5/16 UNF	24	2/3	€ 378,00
TDUN0800-16-F	8,00	12	80	19,15	22,285	3/8 UNC	16	2/3	€ 422,00
TDUN0850-24-F	8,50	12	80	19,15	21,825	3/8 UNF	24	2/3	€ 422,00
TDUN0940-14-F	9,40	12	80	21,85	25,485	7/16 UNC	14	2/3	€ 422,00
TDUN0990-20-F	9,90	12	80	21,70	24,850	7/16 UNF	20	2/3	€ 422,00
TDUN1075-13-F	10,75	14	89	25,50	29,475	1/2 UNC	13	2/3	€ 582,00
TDUN1150-20-F	11,50	14	89	25,55	29,050	1/2 UNF	20	2/3	€ 582,00
TDUN1225-12-F	12,25	16	102	27,65	32,120	9/16 UNC	12	2/3	€ 711,00
TDUN1290-18-F	12,90	16	102	28,35	32,250	9/16 UNF	18	2/3	€ 711,00
TDUN1350-11-F	13,50	18	102	30,15	34,960	5/8 UNC	11	2/3	€ 844,00
TDUN1450-18-F	14,50	18	102	31,20	35,350	5/8 UNF	18	2/3	€ 844,00
TDUN1650-10-F	16,50	20	115	38,25	43,875	3/4 UNC	10	2/3	€ 1141,00
TDUN1750-16-F	17,50	20	115	38,30	43,150	3/4 UNF	16	2/3	€ 1141,00



TDUN-T

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 40 Hrc ,rivestite

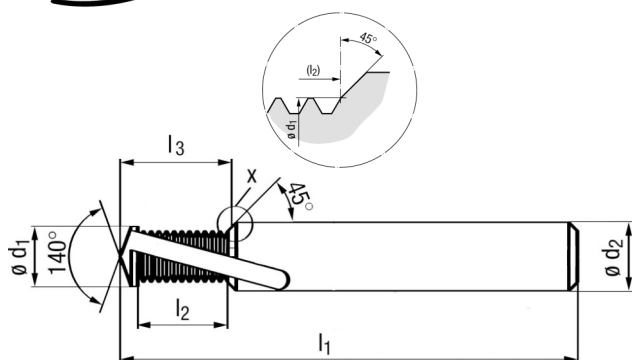
Coated Threading mill for internal threads UN 60°for machining Steel and Cast Iron up to 40 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	l3	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TDUN0410-32-T	4,10	6	55	9,60	11,175	No. 10 UNF	32	2/3	€ 308,00
TDUN0450-24-T	4,50	8	62	10,65	12,555	No. 12 UNC	24	2/3	€ 320,00
TDUN0465-28-T	4,65	8	62	10,95	12,725	No. 12 UNF	28	2/3	€ 320,00
TDUN0520-20-T	5,20	8	62	12,75	15,075	1/4 UNC	20	2/3	€ 320,00
TDUN0550-28-T	5,50	8	62	12,75	14,725	1/4 UNF	28	2/3	€ 320,00
TDUN0660-18-T	6,60	10	74	15,60	18,275	5/16 UNC	18	2/3	€ 378,00
TDUN0690-24-T	6,90	10	74	15,95	18,325	5/16 UNF	24	2/3	€ 378,00
TDUN0800-16-T	8,00	12	80	19,15	22,285	3/8 UNC	16	2/3	€ 422,00
TDUN0850-24-T	8,50	12	80	19,15	21,825	3/8 UNF	24	2/3	€ 422,00
TDUN0940-14-T	9,40	12	80	21,85	25,485	7/16 UNC	14	2/3	€ 422,00
TDUN0990-20-T	9,90	12	80	21,70	24,850	7/16 UNF	20	2/3	€ 422,00
TDUN1075-13-T	10,75	14	89	25,50	29,475	1/2 UNC	13	2/3	€ 582,00
TDUN1150-20-T	11,50	14	89	25,55	29,050	1/2 UNF	20	2/3	€ 582,00
TDUN1225-12-T	12,25	16	102	27,65	32,120	9/16 UNC	12	2/3	€ 711,00
TDUN1290-18-T	12,90	16	102	28,35	32,250	9/16 UNF	18	2/3	€ 711,00
TDUN1350-11-T	13,50	18	102	30,15	34,960	5/8 UNC	11	2/3	€ 844,00
TDUN1450-18-T	14,50	18	102	31,20	35,350	5/8 UNF	18	2/3	€ 844,00
TDUN1650-10-T	16,50	20	115	38,25	43,875	3/4 UNC	10	2/3	€ 1141,00
TDUN1750-16-T	17,50	20	115	38,30	43,150	3/4 UNF	16	2/3	€ 1141,00



TDUN-FT

UN



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 40 Hrc ,rivestite ,con fori di refrigerazione

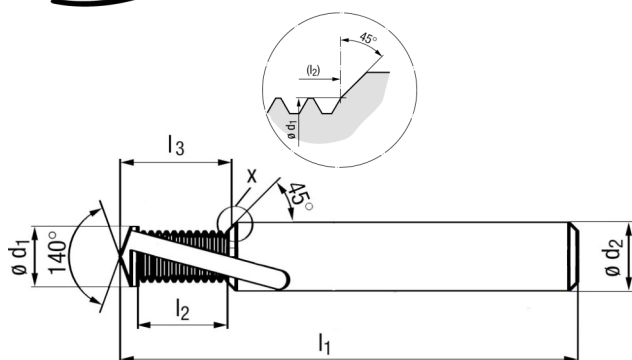
Coated Threading mill with inner coolant holes for internal threads UN 60° for machining Steel and Cast Iron up to 40 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	l3	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TDUN0410-32-FT	4,10	6	55	9,60	11,175	No. 10 UNF	32	2/3	€ 338,00
TDUN0450-24-FT	4,50	8	62	10,65	12,555	No. 12 UNC	24	2/3	€ 352,00
TDUN0465-28-FT	4,65	8	62	10,95	12,725	No. 12 UNF	28	2/3	€ 352,00
TDUN0520-20-FT	5,20	8	62	12,75	15,075	1/4 UNC	20	2/3	€ 352,00
TDUN0550-28-FT	5,50	8	62	12,75	14,725	1/4 UNF	28	2/3	€ 314,00
TDUN0660-18-FT	6,60	10	74	15,60	18,275	5/16 UNC	18	2/3	€ 416,00
TDUN0690-24-FT	6,90	10	74	15,95	18,325	5/16 UNF	24	2/3	€ 416,00
TDUN0800-16-FT	8,00	12	80	19,15	22,285	3/8 UNC	16	2/3	€ 464,00
TDUN0850-24-FT	8,50	12	80	19,15	21,825	3/8 UNF	24	2/3	€ 464,00
TDUN0940-14-FT	9,40	12	80	21,85	25,485	7/16 UNC	14	2/3	€ 464,00
TDUN0990-20-FT	9,90	12	80	21,70	24,850	7/16 UNF	20	2/3	€ 464,00
TDUN1075-13-FT	10,75	14	89	25,50	29,475	1/2 UNC	13	2/3	€ 640,00
TDUN1150-20-FT	11,50	14	89	25,55	29,050	1/2 UNF	20	2/3	€ 640,00
TDUN1225-12-FT	12,25	16	102	27,65	32,120	9/16 UNC	12	2/3	€ 782,00
TDUN1290-18-FT	12,90	16	102	28,35	32,250	9/16 UNF	18	2/3	€ 782,00
TDUN1350-11-FT	13,50	18	102	30,15	34,960	5/8 UNC	11	2/3	€ 928,00
TDUN1450-18-FT	14,50	18	102	31,20	35,350	5/8 UNF	18	2/3	€ 928,00
TDUN1650-10-FT	16,50	20	115	38,25	43,875	3/4 UNC	10	2/3	€ 1245,00
TDUN1750-16-FT	17,50	20	115	38,30	43,150	3/4 UNF	16	2/3	€ 1245,00



TDW-N

G



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne GAS 55° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite

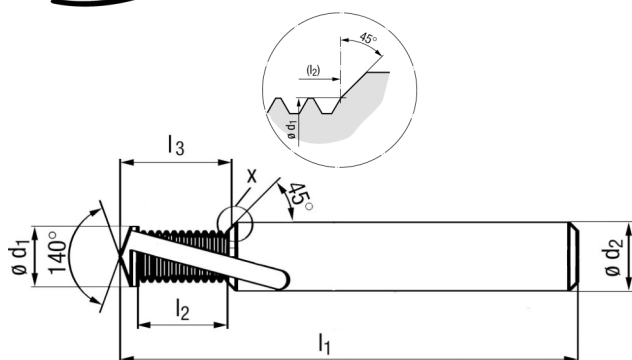
Uncoated Threading mill for internal threads GAS 55° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	l3	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TDW0800-28-N	8,80	12	79	18,98	21,800	1/8"	28	2/3	€ 380,00
TDW1180-19-N	11,80	16	102	25,30	28,450	1/4"	19	2/3	€ 639,00
TDW1525-19-N	15,25	18	102	37,40	41,825	3/8"	19	2/3	€ 424,00



TDW-F

G



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne GAS 55° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite ,con fori di refrigerazione

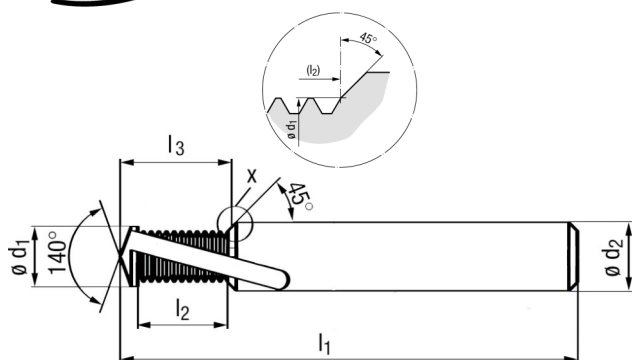
Uncoated Threading mill with inner coolant holes for internal threads GAS 55° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	l3	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TDW0800-28-F	8,80	12	79	18,98	21,800	1/8"	28	2/3	€ 422,00
TDW1180-19-F	11,80	16	102	25,30	28,450	1/4"	19	2/3	€ 711,00
TDW1525-19-F	15,25	18	102	37,40	41,825	3/8"	19	2/3	€ 844,00



TDW-T

G



**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne GAS 55°
per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 40 Hrc ,rivestite**

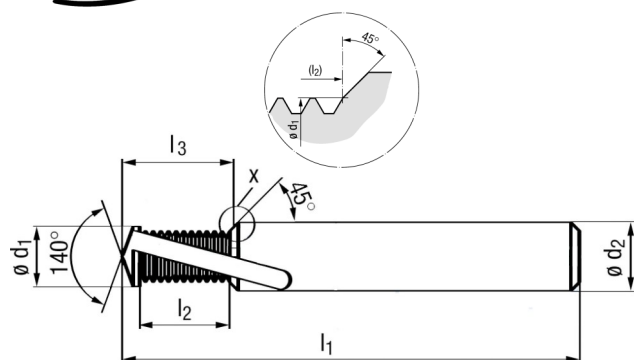
Coated Threading mill for internal threads GAS 55°
for machining Steel and Cast Iron up to 40 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	l3	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TDW0800-28-T	8,80	12	79	18,98	21,800	1/8"	28	2/3	€ 422,00
TDW1180-19-T	11,80	16	102	25,30	28,450	1/4"	19	2/3	€ 711,00
TDW1525-19-T	15,25	18	102	37,40	41,825	3/8"	19	2/3	€ 844,00



TDW-FT

G



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne GAS 55°
per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 40 Hrc ,rivestite ,con fori
di refrigerazione

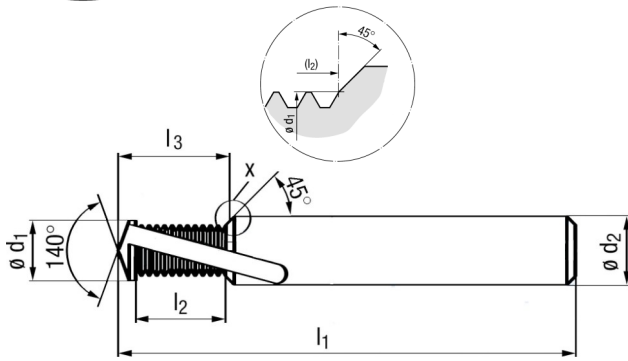
Coated Threading mill with inner coolant holes for internal
threads GAS 55° for machining Steel and Cast Iron up to 40 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	l3	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TDW0800-28-FT	8,80	12	79	18,98	21,800	1/8"	28	2/3	€ 464,00
TDW1180-19-FT	11,80	16	102	25,30	28,450	1/4"	19	2/3	€ 782,00
TDW1525-19-FT	15,25	18	102	37,40	41,825	3/8"	19	2/3	€ 928,00



TDM-N

M



**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60°
per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite**

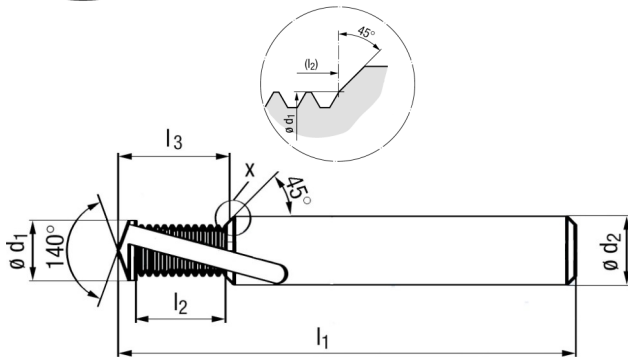
Uncoated Threading mill for internal threads M/MF 60°
for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	l3	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIENTI FLUTES	€
TDM0350-050-N	3,50	6	55	7,95	9,200	MF4	0,50	2/3	€ 277,00
TDM0330-070-N	3,30	6	49	7,65	9,000	M4	0,70	2/3	€ 277,00
TDM0450-050-N	4,50	6	55	9,95	11,400	MF5	0,50	2/3	€ 277,00
TDM0420-080-N	4,20	6	55	9,55	11,250	M5	0,80	2/3	€ 277,00
TDM0525-075-N	5,25	8	62	11,95	13,825	MF6	0,75	2/3	€ 288,00
TDM0500-100-N	5,00	8	62	12,05	13,950	M6	1,00	2/3	€ 288,00
TDM0700-100-N	7,00	10	74	15,90	18,450	MF8	1,00	2/3	€ 340,00
TDM0675-125-N	6,75	10	74	15,07	17,525	M8	1,25	2/3	€ 340,00
TDM0900-100-N	9,00	12	79	20,10	22,750	MF10	1,00	2/3	€ 380,00
TDM0875-125-N	8,75	12	79	20,10	23,125	MF10	1,25	2/3	€ 380,00
TDM0850-150-N	8,50	12	79	19,58	22,700	M10	1,50	2/3	€ 380,00
TDM1100-100-N	11,00	14	89	23,90	27,150	MF12	1,00	2/3	€ 524,00
TDM1075-125-N	10,75	14	89	23,90	27,225	MF12	1,25	2/3	€ 524,00
TDM1050-150-N	10,50	14	89	24,10	27,600	MF12	1,50	2/3	€ 524,00
TDM1025-175-N	10,25	14	89	22,85	26,475	M12	1,75	2/3	€ 524,00
TDM1200-200-N	12,00	16	102	28,11	32,350	M14	2,00	2/3	€ 640,00
TDM1250-150-N	12,50	16	102	27,12	31,000	MF14	1,50	2/3	€ 640,00
TDM1450-150-N	14,50	18	102	31,65	35,900	MF16	1,50	2/3	€ 759,00
TDM1400-200-N	14,00	18	102	32,11	36,750	M16	2,00	2/3	€ 759,00



TDM-F

M



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite ,con fori di refrigerazione

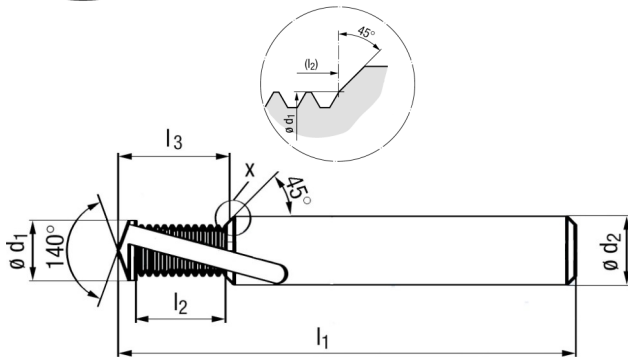
Uncoated Threading mill with inner coolant holes for internal threads M/MF 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	l3	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIENTI FLUTES	€
TDM0350-050-F	3,50	6	55	7,95	9,200	MF4	0,50	2/3	€ 308,00
TDM0330-070-F	3,30	6	49	7,65	9,000	M4	0,70	2/3	€ 308,00
TDM0450-050-F	4,50	6	55	9,95	11,400	MF5	0,50	2/3	€ 308,00
TDM0420-080-F	4,20	6	55	9,55	11,250	M5	0,80	2/3	€ 308,00
TDM0525-075-F	5,25	8	62	11,95	13,825	MF6	0,75	2/3	€ 320,00
TDM0500-100-F	5,00	8	62	12,05	13,950	M6	1,00	2/3	€ 320,00
TDM0700-100-F	7,00	10	74	15,90	18,450	MF8	1,00	2/3	€ 378,00
TDM0675-125-F	6,75	10	74	15,07	17,525	M8	1,25	2/3	€ 378,00
TDM0900-100-F	9,00	12	79	20,10	22,750	MF10	1,00	2/3	€ 422,00
TDM0875-125-F	8,75	12	79	20,10	23,125	MF10	1,25	2/3	€ 422,00
TDM0850-150-F	8,50	12	79	19,58	22,700	M10	1,50	2/3	€ 422,00
TDM1100-100-F	11,00	14	89	23,90	27,150	MF12	1,00	2/3	€ 582,00
TDM1075-125-F	10,75	14	89	23,90	27,225	MF12	1,25	2/3	€ 582,00
TDM1050-150-F	10,50	14	89	24,10	27,600	MF12	1,50	2/3	€ 582,00
TDM1025-175-F	10,25	14	89	22,85	26,475	M12	1,75	2/3	€ 582,00
TDM1200-200-F	12,00	16	102	28,11	32,350	M14	2,00	2/3	€ 711,00
TDM1250-150-F	12,50	16	102	27,12	31,000	MF14	1,50	2/3	€ 711,00
TDM1450-150-F	14,50	18	102	31,65	35,900	MF16	1,50	2/3	€ 844,00
TDM1400-200-F	14,00	18	102	32,11	36,750	M16	2,00	2/3	€ 844,00



TDM-T

M



**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60°
per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 40 Hrc ,rivestite**

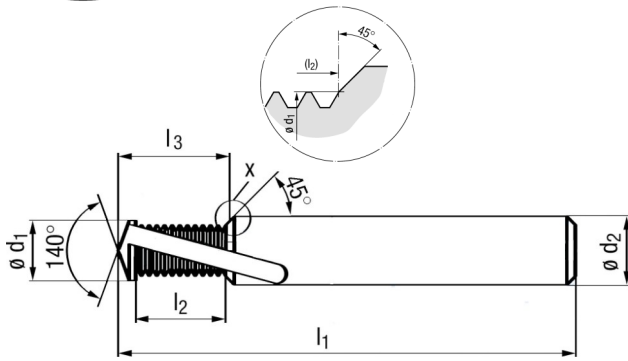
**Coated Threading mill for internal threads M/MF 60°
for machining Steel and Cast Iron up to 40 Hrc**

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	l3	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIENTI FLUTES	€
TDM0350-050-T	3,50	6	55	7,95	9,200	MF4	0,50	2/3	€ 308,00
TDM0330-070-T	3,30	6	49	7,65	9,000	M4	0,70	2/3	€ 308,00
TDM0450-050-T	4,50	6	55	9,95	11,400	MF5	0,50	2/3	€ 308,00
TDM0420-080-T	4,20	6	55	9,55	11,250	M5	0,80	2/3	€ 308,00
TDM0525-075-T	5,25	8	62	11,95	13,825	MF6	0,75	2/3	€ 320,00
TDM0500-100-T	5,00	8	62	12,05	13,950	M6	1,00	2/3	€ 320,00
TDM0700-100-T	7,00	10	74	15,90	18,450	MF8	1,00	2/3	€ 378,00
TDM0675-125-T	6,75	10	74	15,07	17,525	M8	1,25	2/3	€ 378,00
TDM0900-100-T	9,00	12	79	20,10	22,750	MF10	1,00	2/3	€ 422,00
TDM0875-125-T	8,75	12	79	20,10	23,125	MF10	1,25	2/3	€ 422,00
TDM0850-150-T	8,50	12	79	19,58	22,700	M10	1,50	2/3	€ 422,00
TDM1100-100-T	11,00	14	89	23,90	27,150	MF12	1,00	2/3	€ 582,00
TDM1075-125-T	10,75	14	89	23,90	27,225	MF12	1,25	2/3	€ 582,00
TDM1050-150-T	10,50	14	89	24,10	27,600	MF12	1,50	2/3	€ 582,00
TDM1025-175-T	10,25	14	89	22,85	26,475	M12	1,75	2/3	€ 582,00
TDM1200-200-T	12,00	16	102	28,11	32,350	M14	2,00	2/3	€ 711,00
TDM1250-150-T	12,50	16	102	27,12	31,000	MF14	1,50	2/3	€ 711,00
TDM1450-150-T	14,50	18	102	31,65	35,900	MF16	1,50	2/3	€ 844,00
TDM1400-200-T	14,00	18	102	32,11	36,750	M16	2,00	2/3	€ 844,00



TDM-FT

M



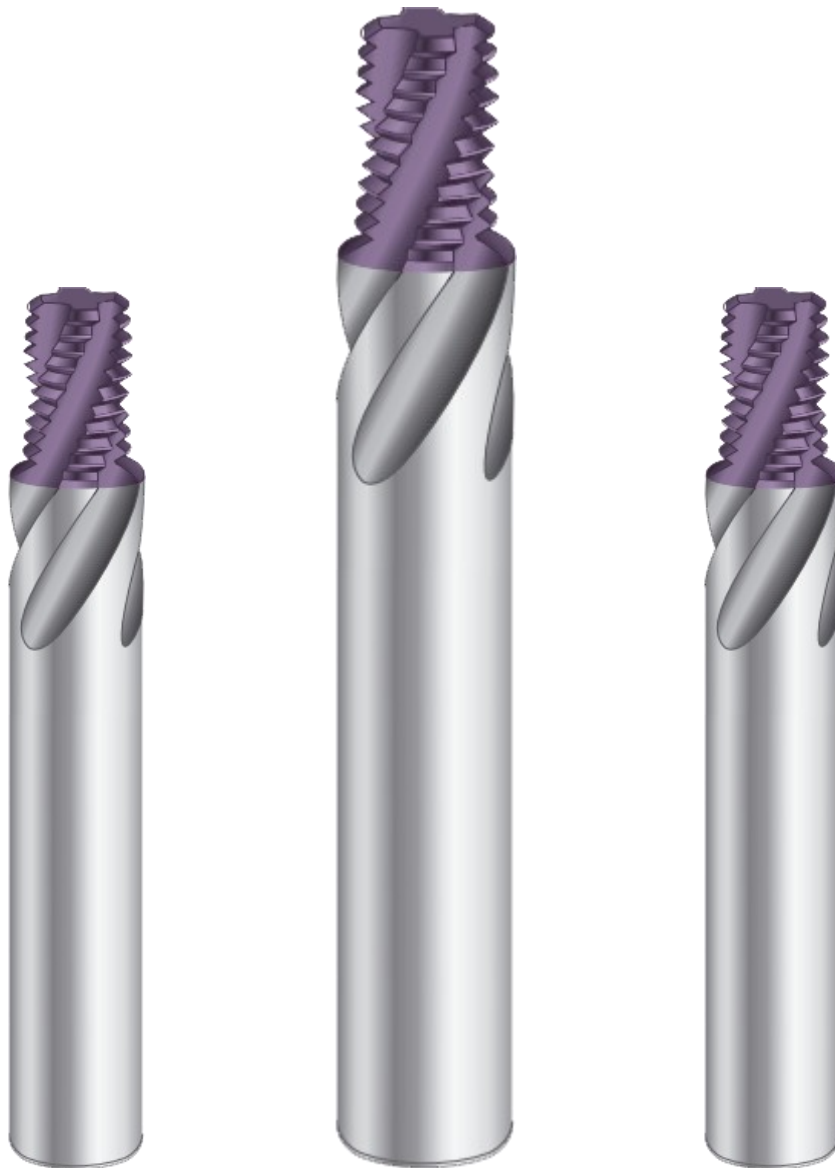
Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 40 Hrc ,rivestite ,con fori di refrigerazione

Coated Threading mill with inner coolant holes for internal threads M/MF 60° for machining Steel and Cast Iron up to 40 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	l3	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIENTI FLUTES	€
TDM0350-050-FT	3,50	6	55	7,95	9,200	MF4	0,50	2/3	€ 339,00
TDM0330-070-FT	3,30	6	49	7,65	9,000	M4	0,70	2/3	€ 339,00
TDM0450-050-FT	4,50	6	55	9,95	11,400	MF5	0,50	2/3	€ 339,00
TDM0420-080-FT	4,20	6	55	9,55	11,250	M5	0,80	2/3	€ 339,00
TDM0525-075-FT	5,25	8	62	11,95	13,825	MF6	0,75	2/3	€ 352,00
TDM0500-100-FT	5,00	8	62	12,05	13,950	M6	1,00	2/3	€ 352,00
TDM0700-100-FT	7,00	10	74	15,90	18,450	MF8	1,00	2/3	€ 416,00
TDM0675-125-FT	6,75	10	74	15,07	17,525	M8	1,25	2/3	€ 416,00
TDM0900-100-FT	9,00	12	79	20,10	22,750	MF10	1,00	2/3	€ 464,00
TDM0875-125-FT	8,75	12	79	20,10	23,125	MF10	1,25	2/3	€ 464,00
TDM0850-150-FT	8,50	12	79	19,58	22,700	M10	1,50	2/3	€ 464,00
TDM1100-100-FT	11,00	14	89	23,90	27,150	MF12	1,00	2/3	€ 640,00
TDM1075-125-FT	10,75	14	89	23,90	27,225	MF12	1,25	2/3	€ 640,00
TDM1050-150-FT	10,50	14	89	24,10	27,600	MF12	1,50	2/3	€ 640,00
TDM1025-175-FT	10,25	14	89	22,85	26,475	M12	1,75	2/3	€ 640,00
TDM1200-200-FT	12,00	16	102	28,11	32,350	M14	2,00	2/3	€ 782,00
TDM1250-150-FT	12,50	16	102	27,12	31,000	MF14	1,50	2/3	€ 782,00
TDM1450-150-FT	14,50	18	102	31,65	35,900	MF16	1,50	2/3	€ 928,00
TDM1400-200-FT	14,00	18	102	32,11	36,750	M16	2,00	2/3	€ 928,00



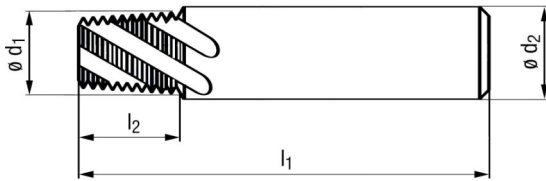
Frese Coniche - Conical Threading Mills





TCNPT-N

NPT



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne NPT 60°
per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite

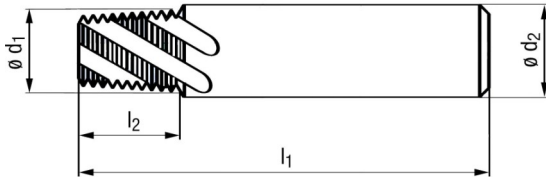
Uncoated Threading mill for internal threads NPT 60°
for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TCNPT0590-27-N	5,90	8	55	9,88	1/16"	27	3	€ 232,00
TCNPT0765-27-N	7,65	8	55	9,88	1/8"	27	3	€ 232,00
TCNPT1015-18-N	10,15	12	75	14,82	1/4"	18	4	€ 363,00
TCNPT1115-18-N	11,15	12	75	14,82	3/8"	18	4	€ 363,00
TCNPT1425-14-N	14,25	16	80	19,05	1/2" - 3/4"	14	4	€ 500,00
TCNPT1960-1112-N	19,60	20	90	23,19	1" - 1 3/4" - 1 1/2" - 2"	11 1/2	5	€ 650,00



TCNPT-F

NPT



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne NPT 60°
per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite ,con foro cen-
trale di refrigerazione

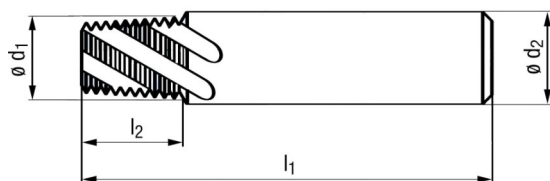
Uncoated Threading mill with central hole for internal
threads NPT 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TCNPT0590-27-F	5,90	8	55	9,88	1/16"	27	3	€ 250,00
TCNPT0765-27-F	7,65	8	55	9,88	1/8"	27	3	€ 250,00
TCNPT1015-18-F	10,15	12	75	14,82	1/4"	18	4	€ 393,00
TCNPT1115-18-F	11,15	12	75	14,82	3/8"	18	4	€ 393,00
TCNPT1425-14-F	14,25	16	80	19,05	1/2" - 3/4"	14	4	€ 536,00
TCNPT1960-1112-F	19,60	20	90	23,19	1" - 1 3/4" - 1 1/2" - 2"	11 1/2	5	€ 693,00



TCNPT-T

NPT



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne NPT 60°
per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite

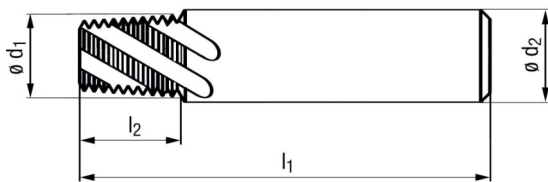
Coated Threading mill for internal threads NPT 60°
for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TCNPT0590-27-T	5,90	8	55	9,88	1/16"	27	3	€ 250,00
TCNPT0765-27-T	7,65	8	55	9,88	1/8"	27	3	€ 250,00
TCNPT1015-18-T	10,15	12	75	14,82	1/4"	18	4	€ 393,00
TCNPT1115-18-T	11,15	12	75	14,82	3/8"	18	4	€ 393,00
TCNPT1425-14-T	14,25	16	80	19,05	1/2" - 3/4"	14	4	€ 536,00
TCNPT1960-1112-T	19,60	20	90	23,19	1" - 1 3/4" - 1 1/2" - 2"	11 1/2	5	€ 693,00



TCNPT-FT

NPT



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne NPT 60° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,non rivestite ,con foro centrale di refrigerazione

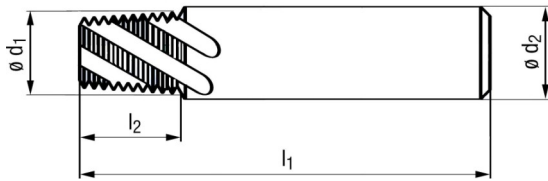
Coated Threading mill with central hole for internal threads NPT 60° for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TCNPT0590-27-FT	5,90	8	55	9,88	1/16"	27	3	€ 286,00
TCNPT0765-27-FT	7,65	8	55	9,88	1/8"	27	3	€ 286,00
TCNPT1015-18-FT	10,15	12	75	14,82	1/4"	18	4	€ 428,00
TCNPT1115-18-FT	11,15	12	75	14,82	3/8"	18	4	€ 428,00
TCNPT1425-14-FT	14,25	16	80	19,05	1/2" - 3/4"	14	4	€ 600,00
TCNPT1960-1112-FT	19,60	20	90	23,19	1" - 1 3/4" - 1 1/2" - 2"	11 1/2	5	€ 799,00



TCNPTF-N

NPTF



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne NPTF 60°
per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite

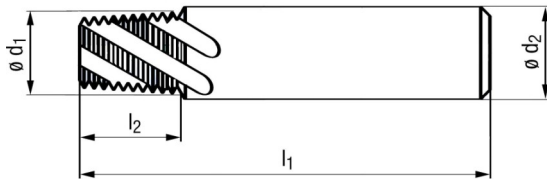
Uncoated Threading mill for internal threads NPTF 60°
for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TCNPTF0590-27-N	5,90	8	55	9,88	1/16"	27	3	€ 232,00
TCNPTF0765-27-N	7,65	8	55	9,88	1/8"	27	3	€ 232,00
TCNPTF1015-18-N	10,15	12	75	14,82	1/4"	18	4	€ 363,00
TCNPTF1115-18-N	11,15	12	75	14,82	3/8"	18	4	€ 363,00
TCNPTF1425-14-N	14,25	16	80	19,05	1/2" - 3/4"	14	4	€ 500,00
TCNPTF1960-1112-N	19,60	20	90	23,19	1" - 1 3/4" - 1 1/2" - 2"	11 1/2	5	€ 650,00



TCNPTF-F

NPTF



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne NPTF 60°
per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite ,con foro cen-
trale di refrigerazione

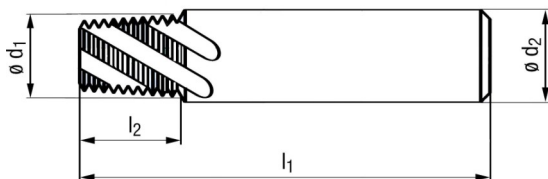
Coated Threading mill with central hole for internal threads
NPTF 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TCNPTF0590-27-F	5,90	8	55	9,88	1/16"	27	3	€ 250,00
TCNPTF0765-27-F	7,65	8	55	9,88	1/8"	27	3	€ 250,00
TCNPTF1015-18-F	10,15	12	75	14,82	1/4"	18	4	€ 393,00
TCNPTF1115-18-F	11,15	12	75	14,82	3/8"	18	4	€ 393,00
TCNPTF1425-14-F	14,25	16	80	19,05	1/2" - 3/4"	14	4	€ 536,00
TCNPTF1960-1112-F	19,60	20	90	23,19	1" - 1 3/4" - 1 1/2" - 2"	11 1/2	5	€ 693,00



TCNPTF-T

NPTF



**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne NPTF 60°
per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite**

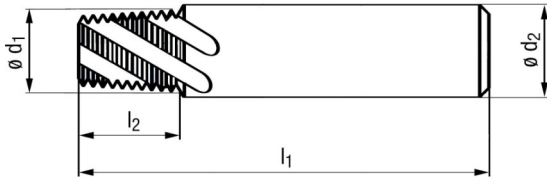
Coated Threading mill for internal threads NPTF 60°
for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TCNPTF0590-27-T	5,90	8	55	9,88	1/16"	27	3	€ 250,00
TCNPTF0765-27-T	7,65	8	55	9,88	1/8"	27	3	€ 250,00
TCNPTF1015-18-T	10,15	12	75	14,82	1/4"	18	4	€ 393,00
TCNPTF1115-18-T	11,15	12	75	14,82	3/8"	18	4	€ 393,00
TCNPTF1425-14-T	14,25	16	80	19,05	1/2" - 3/4"	14	4	€ 536,00
TCNPTF1960-1112-T	19,60	20	90	23,19	1" - 1 3/4" - 1 1/2" - 2"	11 1/2	5	€ 693,00



TCNPTF-FT

NPTF



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne NPTF 60°
per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,non rivestite ,con
foro centrale di refrigerazione

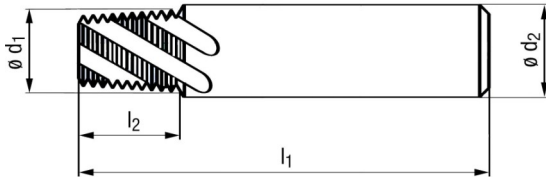
Coated Threading mill with central hole for internal threads
 NPTF 60° for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TCNPTF0590-27-FT	5,90	8	55	9,88	1/16"	27	3	€ 286,00
TCNPTF0765-27-FT	7,65	8	55	9,88	1/8"	27	3	€ 286,00
TCNPTF1015-18-FT	10,15	12	75	14,82	1/4"	18	4	€ 428,00
TCNPTF1115-18-FT	11,15	12	75	14,82	3/8"	18	4	€ 428,00
TCNPTF1425-14-FT	14,25	16	80	19,05	1/2" - 3/4"	14	4	€ 600,00
TCNPTF1960-1112-FT	19,60	20	90	23,19	1" - 1 3/4" - 1 1/2" - 2"	11 1/2	5	€ 799,00



TCBSPT-N

BSPT



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne BSPT 55°
per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite

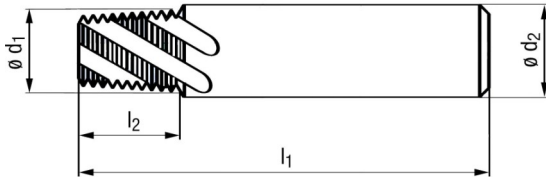
Uncoated Threading mill for internal threads BSPT 55°
for machining Aluminium and Alloy

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TCBSPT0590-28-N	5,90	8	55	8,62	1/16"	28	3	€ 232,00
TCBSPT0795-28-N	7,65	8	55	8,62	1/8"	28	3	€ 232,00
TCBSPT1015-19-N	10,15	12	75	14,04	1/4"	19	4	€ 363,00
TCBSPT1115-19-N	11,15	12	75	14,04	3/8"	19	4	€ 363,00
TCBSPT1425-14-N	14,25	16	80	19,05	1/2" - 3/4"	14	4	€ 500,00
TCBSPT1960-11-N	19,60	20	90	24,24	1" - 1 1/4" - 1 1/2"	11	5	€ 650,00



TCBSPT-F

BSPT



Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne BSPT 55° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite ,con foro centrale di refrigerazione

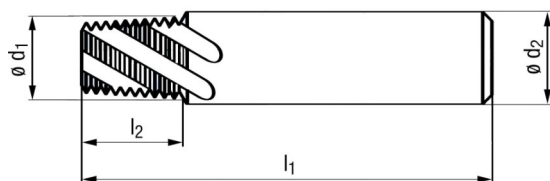
Uncoated Threading mill with central hole for internal threads BSPT 55° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TCBSPT0590-28-F	5,90	8	55	8,62	1/16"	28	3	€ 250,00
TCBSPT0795-28-F	7,65	8	55	8,62	1/8"	28	3	€ 250,00
TCBSPT1015-19-F	10,15	12	75	14,04	1/4"	19	4	€ 393,00
TCBSPT1115-19-F	11,15	12	75	14,04	3/8"	19	4	€ 393,00
TCBSPT1425-14-F	14,25	16	80	19,05	1/2" - 3/4"	14	4	€ 536,00
TCBSPT1960-11-F	19,60	20	90	24,24	1" - 1 1/4" - 1 1/2"	11	5	€ 693,00



TCBSPT-T

BSPT



**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne BSPT 55°
per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite**

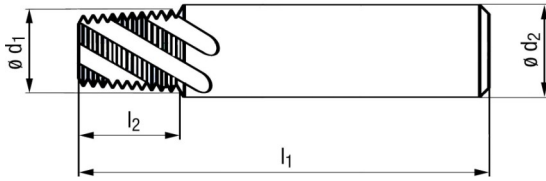
**Coated Threading mill for internal threads BSPT 55°
for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc**

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TCBSPT0590-28-T	5,90	8	55	8,62	1/16"	28	3	€ 250,00
TCBSPT0795-28-T	7,65	8	55	8,62	1/8"	28	3	€ 250,00
TCBSPT1015-19-T	10,15	12	75	14,04	1/4"	19	4	€ 393,00
TCBSPT1115-19-T	11,15	12	75	14,04	3/8"	19	4	€ 393,00
TCBSPT1425-14-T	14,25	16	80	19,05	1/2" - 3/4"	14	4	€ 536,00
TCBSPT1960-11-T	19,60	20	90	24,24	1" - 1 1/4" - 1 1/2"	11	5	€ 693,00



TCBSPT-FT

BSPT



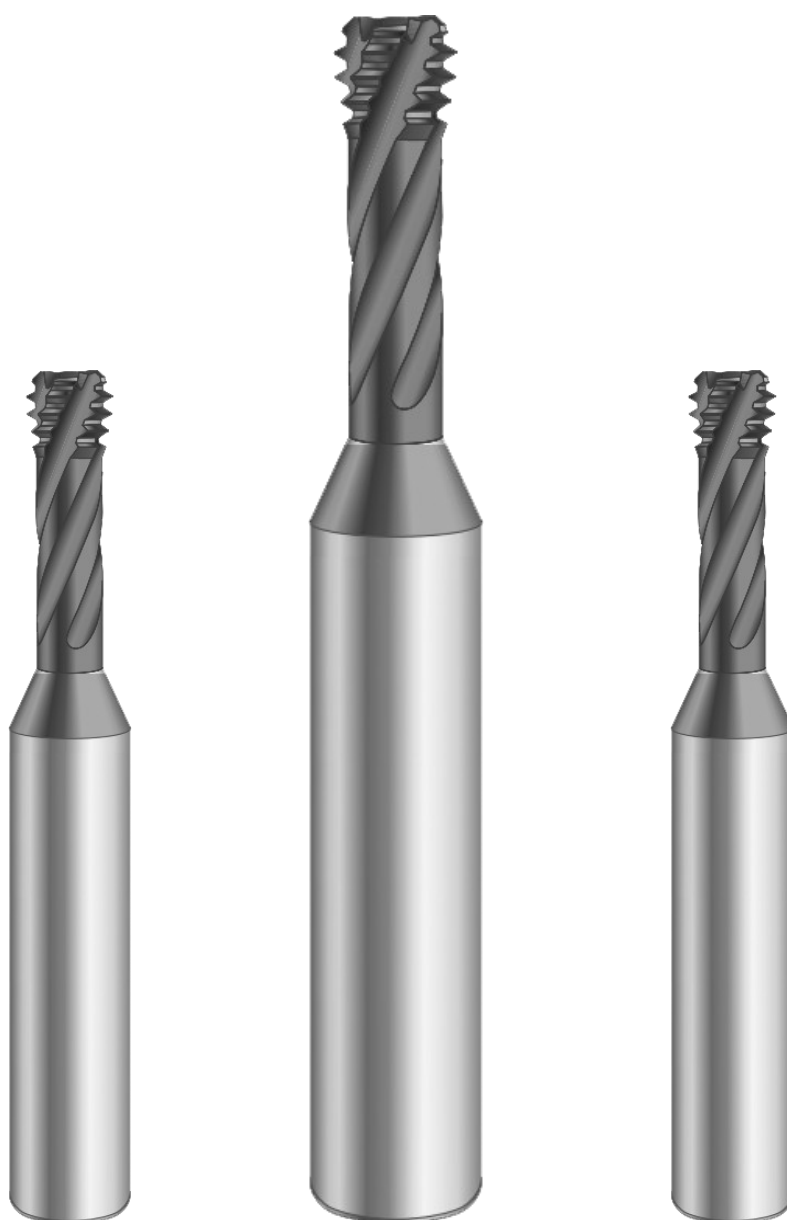
Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne BSPT 55° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 45 Hrc ,rivestite ,con foro centrale di refrigerazione

Coated Threading mill with central hole for internal threads BSPT 55° for machining Steel and Cast Iron up to 45 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TCBSPT0590-28-FT	5,90	8	55	8,62	1/16"	28	3	€ 286,00
TCBSPT0795-28-FT	7,65	8	55	8,62	1/8"	28	3	€ 286,00
TCBSPT1015-19-FT	10,15	12	75	14,04	1/4"	19	4	€ 428,00
TCBSPT1115-19-FT	11,15	12	75	14,04	3/8"	19	4	€ 428,00
TCBSPT1425-14-FT	14,25	16	80	19,05	1/2" - 3/4"	14	4	€ 600,00
TCBSPT1960-11-FT	19,60	20	90	24,24	1" - 1"1/4 - 1"1/2	11	5	€ 799,00



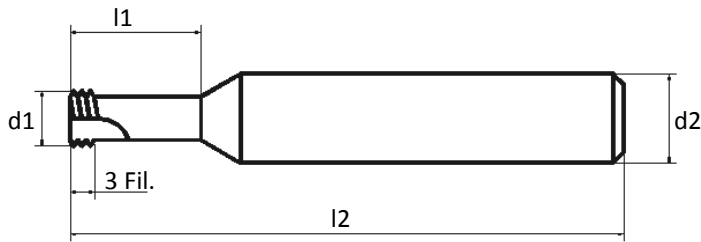
Frese a Filettare Mini - Mini Threading Mills





TM2UN-N

UN



2xØ

Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite

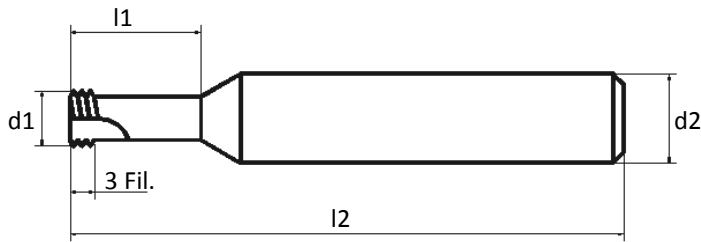
Uncoated Mini-Threading mill for internal threads UN 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TM2UN0145-72-N	1,45	6,00	3,70	54	No.1 UNF	72	3	€ 141,00
TM2UN0140-64-N	1,40	6,00	3,80	54	No.1 UNC - No.2 UNF	64	3	€ 141,00
TM2UN0165-56-N	1,65	6,00	4,40	54	No.2 UNC - No.3 UNF	56	3	€ 141,00
TM2UN0190-48-N	1,90	6,00	5,20	54	No.3 UNC - No.4 UNF	48	3	€ 141,00
TM2UN0210-40-N	2,10	6,00	6,30	54	No.4 UNC	40	3	€ 141,00
TM2UN0245-40-N	2,45	6,00	7,00	54	No.5 UNC - No.6 UNF	40	3	€ 141,00
TM2UN0330-36-N	3,30	6,00	9,00	54	No.8 UNF	36	3	€ 141,00
TM2UN0255-32-N	2,55	6,00	7,10	54	No.6 UNC	32	3	€ 141,00
TM2UN0320-32-N	3,20	6,00	9,50	54	No.8 UNC	32	3	€ 141,00
TM2UN0370-32-N	3,70	6,00	10,50	54	No.10 UNF	32	3	€ 141,00
TM2UN0420-28-N	4,20	6,00	11,00	54	No.12 UNF	28	3	€ 141,00
TM2UN0500-28-N	5,00	6,00	14,50	54	1/4" UNF	28	3	€ 141,00
TM2UN0350-24-N	3,50	6,00	10,60	54	10" UNC - 12" UNC	24	3	€ 141,00
TM2UN0660-24-N	6,60	8,00	17,00	64	5/16" UNF - 3/8" UNF	24	3	€ 159,00
TM2UN0475-20-N	4,75	6,00	14,00	54	1/4" UNC	20	3	€ 141,00
TM2UN0800-20-N	8,00	8,00	25,00	64	7/16" UNF	20	3	€ 159,00
TM2UN0600-18-N	6,00	6,00	17,00	54	5/16" UNC	18	3	€ 141,00
TM2UN1200-18-N	12,00	12,00	35,00	80	5/8" UNF	18	4	€ 248,00
TM2UN0670-16-N	6,70	8,00	22,00	64	3/8" UNC	16	3	€ 159,00
TM2UN0770-14-N	7,70	8,00	25,00	64	7/16" UNC	14	3	€ 159,00
TM2UN0920-13-N	9,20	10,00	27,50	73	1/2" UNC	13	4	€ 194,00
TM2UN1050-12-N	10,50	12,00	31,50	80	9/16" UNC	12	4	€ 248,00
TM2UN1140-11-N	11,40	12,00	34,50	80	5/8" UNC	11	4	€ 248,00
TM2UN1440-10-N	14,40	16,00	41,50	100	3/4" UNC	10	4	€ 477,00



TM2UN-T

UN



2xØ

Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 40 Hrc ,rivestite

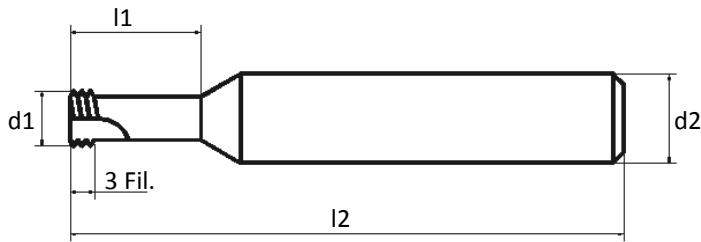
Coated Mini-Threading mill for internal threads UN 60° for machining Steel and Cast Iron up to 40 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TM2UN0145-72-T	1,45	6,00	3,70	54	No.1 UNF	72	3	€ 153,00
TM2UN0140-64-T	1,40	6,00	3,80	54	No.1 UNC - No.2 UNF	64	3	€ 153,00
TM2UN0165-56-T	1,65	6,00	4,40	54	No.2 UNC - No.3 UNF	56	3	€ 153,00
TM2UN0190-48-T	1,90	6,00	5,20	54	No.3 UNC - No.4 UNF	48	3	€ 153,00
TM2UN0210-40-T	2,10	6,00	6,30	54	No.4 UNC	40	3	€ 153,00
TM2UN0245-40-T	2,45	6,00	7,00	54	No.5 UNC - No.6 UNF	40	3	€ 153,00
TM2UN0330-36-T	3,30	6,00	9,00	54	No.8 UNF	36	3	€ 153,00
TM2UN0255-32-T	2,55	6,00	7,10	54	No.6 UNC	32	3	€ 153,00
TM2UN0320-32-T	3,20	6,00	9,50	54	No.8 UNC	32	3	€ 153,00
TM2UN0370-32-T	3,70	6,00	10,50	54	No.10 UNF	32	3	€ 153,00
TM2UN0420-28-T	4,20	6,00	11,00	54	No.12 UNF	28	3	€ 153,00
TM2UN0500-28-T	5,00	6,00	14,50	54	1/4" UNF	28	3	€ 153,00
TM2UN0350-24-T	3,50	6,00	10,60	54	10" UNC - 12" UNC	24	3	€ 153,00
TM2UN0660-24-T	6,60	8,00	17,00	64	5/16" UNF - 3/8" UNF	24	3	€ 174,00
TM2UN0475-20-T	4,75	6,00	14,00	54	1/4" UNC	20	3	€ 153,00
TM2UN0800-20-T	8,00	8,00	25,00	64	7/16" UNF	20	3	€ 174,00
TM2UN0600-18-T	6,00	6,00	17,00	54	5/16" UNC	18	3	€ 153,00
TM2UN1200-18-T	12,00	12,00	35,00	80	5/8" UNF	18	4	€ 271,00
TM2UN0670-16-T	6,70	8,00	22,00	64	3/8" UNC	16	3	€ 174,00
TM2UN0770-14-N	7,70	8,00	25,00	64	7/16" UNC	14	3	€ 174,00
TM2UN0920-13-N	9,20	10,00	27,50	73	1/2" UNC	13	4	€ 211,00
TM2UN1050-12-N	10,50	12,00	31,50	80	9/16" UNC	12	4	€ 271,00
TM2UN1140-11-N	11,40	12,00	34,50	80	5/8" UNC	11	4	€ 271,00
TM2UN1440-10-N	14,40	16,00	41,50	100	3/4" UNC	10	4	€ 519,00



TM3UN-N

UN



3xØ

Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Alluminio e Leghe, non rivestite

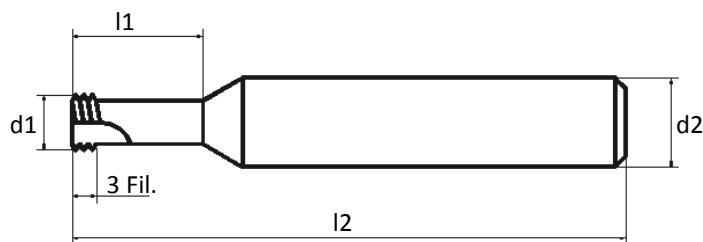
Uncoated Mini-Threading mill for internal threads UN 60° for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TM3UN0115-80-N	1,15	6	4,00	54	No.0 UNF	80	3	€ 141,00
TM3UN0145-72-N	1,45	3	6,00	39	No.1 UNF	72	3	€ 141,00
TM3UN0165-56-N	1,65	6	6,60	54	No.2 UNC - No.3 UNF	56	3	€ 141,00
TM3UN0210-40-N	2,10	6	8,00	54	No.4 UNC	40	3	€ 141,00
TM3UN0245-40-N	2,45	6	9,60	54	No.5 UNC - No.6 UNF	40	3	€ 141,00
TM3UN0255-32-N	2,55	6	10,50	54	No.6 UNC	32	3	€ 141,00
TM3UN0320-32-N	3,20	6	12,50	54	No.8 UNC	32	3	€ 141,00
TM3UN0370-32-N	3,70	6	15,00	54	No.10 UNF	32	3	€ 141,00
TM3UN0500-28-N	5,00	6	19,00	54	1/4" UNF	28	3	€ 141,00
TM3UN0660-24-N	6,60	8	24,00	64	5/16" UNF - 3/8" UNF	24	3	€ 159,00
TM3UN0475-20-N	4,75	6	19,00	54	1/4" UNC	20	3	€ 141,00
TM3UN0600-18-N	6,00	6	23,00	54	5/16" UNC	18	3	€ 141,00



TM3UN-T

UN



3xØ

Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne UN 60° per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 40 Hrc ,rivestite

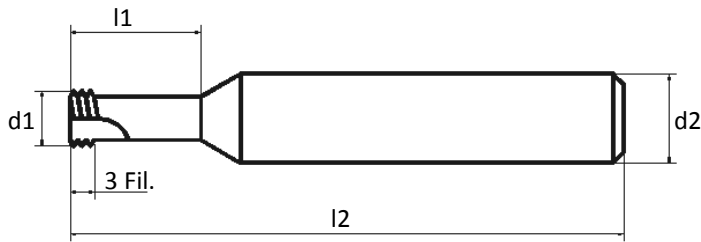
Coated Mini-Threading mill for internal threads UN 60° for machining Steel and Cast Iron up to 40 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P 1"	TAGLIENTI FLUTES	€
TM3UN0115-80-T	1,15	6	4,00	54	No.0 UNF	80	3	€ 153,00
TM3UN0145-72-T	1,45	3	6,00	39	No.1 UNF	72	3	€ 153,00
TM3UN0165-56-T	1,65	6	6,60	54	No.2 UNC - No.3 UNF	56	3	€ 153,00
TM3UN0210-40-T	2,10	6	8,00	54	No.4 UNC	40	3	€ 153,00
TM3UN0245-40-T	2,45	6	9,60	54	No.5 UNC - No.6 UNF	40	3	€ 153,00
TM3UN0255-32-T	2,55	6	10,50	54	No.6 UNC	32	3	€ 153,00
TM3UN0320-32-T	3,20	6	12,50	54	No.8 UNC	32	3	€ 153,00
TM3UN0370-32-T	3,70	6	15,00	54	No.10 UNF	32	3	€ 153,00
TM3UN0500-28-T	5,00	6	19,00	54	1/4" UNF	28	3	€ 153,00
TM3UN0660-24-T	6,60	8	24,00	64	5/16" UNF - 3/8" UNF	24	3	€ 174,00
TM3UN0475-20-T	4,75	6	19,00	54	1/4" UNC	20	3	€ 153,00
TM3UN0600-18-T	6,00	6	23,00	54	5/16" UNC	18	3	€ 153,00



TM2M-N

M



2xØ

**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60°
per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite**

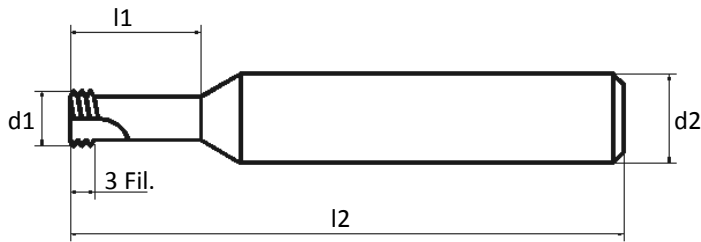
**Uncoated Mini-Threading mill for internal threads M/MF 60°
for machining Aluminium and Alloys**

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIENTI FLUTES	€
TM2M0090-025-N	0,90	3	3,00	39	M1,2	0,25	3	€ 141,00
TM2M0155-040-N	1,55	6	4,50	54	M2	0,40	3	€ 141,00
TM2M0165-045-N	1,65	6	5,00	54	M2,2	0,45	3	€ 141,00
TM2M0195-045-N	1,95	6	5,50	54	M2,5	0,45	3	€ 141,00
TM2M0235-050-N	2,35	6	6,50	54	M3	0,50	3	€ 141,00
TM2M0275-060-N	2,75	6	7,50	54	M3,5	0,60	3	€ 141,00
TM2M0310-070-N	3,10	6	9,00	54	M4	0,70	3	€ 141,00
TM2M0380-080-N	3,80	6	12,50	54	M5	0,80	3	€ 141,00
TM2M0465-100-N	4,65	6	14,00	54	M6	1,00	3	€ 141,00
TM2M0595-125-N	5,95	6	18,00	54	M8	1,25	3	€ 141,00
TM2M0780-150-N	7,80	8	23,00	64	M10	1,50	3	€ 159,00
TM2M0900-175-N	9,00	10	26,00	73	M12	1,75	3	€ 194,00
TM2M1180-200-N	11,80	12	35,00	80	M16	2,00	4	€ 248,00
TM2M1500-250-N	15,00	16	43,00	100	M20	2,50	5	€ 477,00



TM2M-T

M



2xØ

Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60°
per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 40 Hrc ,rivestite

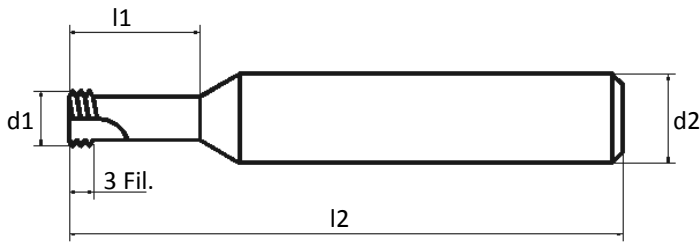
Coated Mini-Threading mill for internal threads M/MF 60°
for machining Steel and Cast Iron up to 40 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIENTI FLUTES	€
TM2M0090-025-T	0,90	3	3,00	39	M1,2	0,25	3	€ 153,00
TM2M0155-040-T	1,55	6	4,50	54	M2	0,40	3	€ 153,00
TM2M0165-045-T	1,65	6	5,00	54	M2,2	0,45	3	€ 153,00
TM2M0195-045-T	1,95	6	5,50	54	M2,5	0,45	3	€ 153,00
TM2M0235-050-T	2,35	6	6,50	54	M3	0,50	3	€ 153,00
TM2M0275-060-T	2,75	6	7,50	54	M3,5	0,60	3	€ 153,00
TM2M0310-070-T	3,10	6	9,00	54	M4	0,70	3	€ 153,00
TM2M0380-080-T	3,80	6	12,50	54	M5	0,80	3	€ 153,00
TM2M0465-100-T	4,65	6	14,00	54	M6	1,00	3	€ 153,00
TM2M0595-125-T	5,95	6	18,00	54	M8	1,25	3	€ 153,00
TM2M0780-150-T	7,80	8	23,00	64	M10	1,50	3	€ 174,00
TM2M0900-175-T	9,00	10	26,00	73	M12	1,75	3	€ 211,00
TM2M1180-200-T	11,80	12	35,00	80	M16	2,00	4	€ 271,00
TM2M1500-250-T	15,00	16	43,00	100	M20	2,50	5	€ 519,00



TM3M-N

M



3xØ

Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60°
per lavorazione di Alluminio e Leghe ,non rivestite

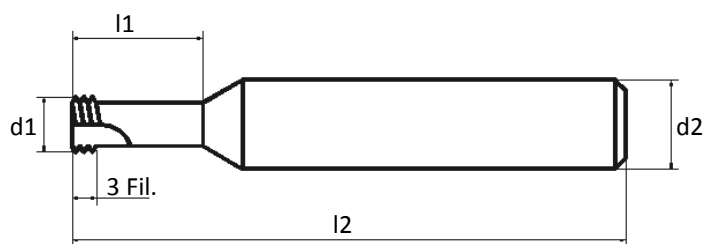
Uncoated Mini-Threading mill for internal threads M/MF 60°
for machining Aluminium and Alloys

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIENTI FLUTES	€
TM3M0105-030-N	1,05	3	4,00	39	M1,4	0,30	3	€ 141,00
TM3M0120-035-N	1,20	3	5,00	39	M1,6	0,35	3	€ 141,00
TM3M0155-040-N	1,55	3	6,00	39	M2	0,40	3	€ 141,00
TM3M0195-045-N	1,95	6	7,50	54	M2,5	0,45	3	€ 141,00
TM3M0235-050-N	2,35	6	9,50	54	M3	0,50	3	€ 141,00
TM3M0310-070-N	3,10	6	12,50	54	M4	0,70	3	€ 141,00
TM3M0380-080-N	3,80	6	16,00	54	M5	0,80	3	€ 141,00
TM3M0465-100-N	4,65	6	20,00	54	M6	1,00	3	€ 141,00
TM3M0595-125-N	5,95	6	24,00	54	M8	1,25	3	€ 141,00



TM3M-T

M



3xØ

**Fresa a filettare in metallo duro per filettature interne M/MF 60°
per lavorazione di Acciai e Ghise ,fino a 40 Hrc ,rivestite**

Coated Mini-Threading mill for internal threads M/MF 60°
for machining Steel and Cast Iron up to 40 Hrc

CODICE CODE	d1	d2	l1	l2	FILETTI THREADS	P mm	TAGLIENTI FLUTES	€
TM3M0105-030-T	1,05	3	4,00	39	M1,4	0,30	3	€ 153,00
TM3M0120-035-T	1,20	3	5,00	39	M1,6	0,35	3	€ 153,00
TM3M0155-040-T	1,55	3	6,00	39	M2	0,40	3	€ 153,00
TM3M0195-045-T	1,95	6	7,50	54	M2,5	0,45	3	€ 153,00
TM3M0235-050-T	2,35	6	9,50	54	M3	0,50	3	€ 153,00
TM3M0310-070-T	3,10	6	12,50	54	M4	0,70	3	€ 153,00
TM3M0380-080-T	3,80	6	16,00	54	M5	0,80	3	€ 153,00
TM3M0465-100-T	4,65	6	20,00	54	M6	1,00	3	€ 153,00
TM3M0595-125-T	5,95	6	24,00	54	M8	1,25	3	€ 153,00

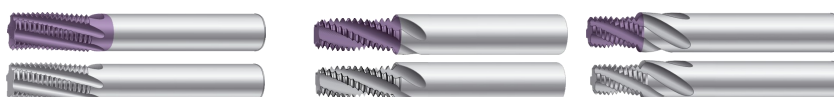


Sezione Tecnica - Technical section





Sezione Tecnica - Technical section

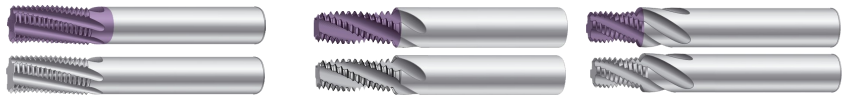


Scelta consigliata

Materiali		NON rivestite	Riv.	fz			Per temprato	
Acciai		vc		Ø d1 ≤ 4 mm	Ø d1 ≤ 8 mm	Ø d1 > 8 mm	Vc	fz
Acciai estrusi a freddo								
Acciai da costruzione	≤ 600 N/mm²	40 - 100	80 - 250	0,005 - 0,04	0,04 - 0,07	0,05 - 0,15		
Acciai alta velocità ecc.								
Acciai da cementazione	≤ 800 N/mm²	30 - 80	60 - 150	0,005 - 0,04	0,04 - 0,07	0,05 - 0,15		
Fusione d'acciaio ecc.								
Acciai da cementazione								
Acciai da bonifica	≤ 1000 N/mm²	20 - 60	40 - 120	0,005 - 0,03	0,03 - 0,05	0,04 - 0,12		
Acciai per lavorazione a freddo ecc.								
Acciai da bonifica								
Acciai per lavorazione a freddo	≤ 1200 N/mm²	20 - 60	40 - 120	0,003 - 0,02	0,02 - 0,05	0,04 - 0,12		
Acciai da nitrazione ecc.								
Acciai fortemente legati								
Acciai per lavorazioni a freddo	≤ 1400 N/mm²	20 - 60	40 - 120	0,003 - 0,02	0,02 - 0,05	0,04 - 0,12		
Acciai per lavorazioni a caldo ecc.								
Acciai inossidabili		Vc		Ø d1 ≤ 4 mm	Ø d1 ≤ 8 mm	Ø d1 > 8	Vc	fz
Ferritici ,martensitici	≤ 600 N/mm²		40 - 120	0,003 - 0,03	0,03 - 0,05	0,04 - 0,12		
Austenitici	≤ 800 N/mm²		40 - 120	0,003 - 0,03	0,03 - 0,05	0,04 - 0,12		
Austenitici - Ferritici	≤ 1000 N/mm²		30 - 80	0,003 - 0,02	0,02 - 0,05	0,04 - 0,10		
Austenitici - Ferritici resistenti al calore	≤ 1200 N/mm²		30 - 60	0,003 - 0,02	0,02 - 0,04	0,03 - 0,08		
Ghise		Vc		Ø d1 ≤ 4 mm	Ø d1 ≤ 8 mm	Ø d1 > 8 mm	Vc	fz
Ghise con grafite lamellare	100-250 N/mm²	80 - 140	100 - 200		0,04 - 0,07	0,05 - 0,15		
	250-450 N/mm²	80 - 140	100 - 200		0,04 - 0,07	0,05 - 0,15		
	350-500 N/mm²	60 - 120	80 - 200		0,04 - 0,07	0,05 - 0,15		
Ghise con grafite nodulare	500-900 N/mm²	60 - 120	80 - 200		0,04 - 0,07	0,05 - 0,15		
	300-400 N/mm²	60 - 120	80 - 200		0,04 - 0,07	0,05 - 0,15		
Ghise con grafite vermicolare	400-500 N/mm²	60 - 120	80 - 200		0,04 - 0,07	0,05 - 0,15		
	250-500 N/mm²	60 - 120	80 - 200		0,04 - 0,07	0,05 - 0,15		
Ghise malleabili	500-800 N/mm²	60 - 120	80 - 200		0,04 - 0,07	0,05 - 0,15		
Materiali non ferrosi		Vc		Ø d1 ≤ 4 mm	Ø d1 ≤ 8 mm	Ø d1 > 8 mm	Vc	fz
Leghe di Alluminio								
	≤ 200 N/mm²	100 - 250	150 - 400	0,01 - 0,05	0,05 - 0,08	0,07 - 0,20		
Leghe di Alluminio malleabili	≤ 350 N/mm²	100 - 250	150 - 400	0,01 - 0,05	0,05 - 0,08	0,07 - 0,20		
	≤ 550 N/mm²	100 - 250	150 - 400	0,01 - 0,05	0,05 - 0,08	0,07 - 0,20		
	Si ≤ 7%	150 - 250	150 - 400	0,01 - 0,05	0,05 - 0,08	0,07 - 0,20		
Ghise con grafite nodulare	7% < Si ≤ 12%	150 - 250	150 - 400	0,01 - 0,05	0,05 - 0,08	0,07 - 0,20		
	12% < Si ≤ 17%		100 - 200	0,01 - 0,05	0,05 - 0,08	0,07 - 0,20		
Leghe di Rame								
Rame puro , Rame poco legato	≤ 400 N/mm²	100 - 250	150 - 400	0,008 - 0,05	0,05 - 0,08	0,07 - 0,20		
Leghe Rame - Zinco (Ottone ,truciolo lungo)	≤ 550 N/mm²	100 - 250	150 - 400	0,008 - 0,05	0,05 - 0,08	0,07 - 0,20		
Leghe Rame - Zinco (Ottone ,truciolo corto)	≤ 550 N/mm²	100 - 250	150 - 400	0,008 - 0,05	0,05 - 0,08	0,07 - 0,20		
Leghe Rame - Alluminio (Alubronzo ,truciolo lungo)	≤ 800 N/mm²	60 - 150	100 - 250	0,008 - 0,04	0,04 - 0,07	0,05 - 0,15		
Leghe Rame - Stagno (Bronzo ,truciolo lungo)	≤ 700 N/mm²	60 - 150	100 - 250	0,008 - 0,04	0,04 - 0,07	0,05 - 0,15		
Leghe Rame - Stagno (Bronzo ,truciolo corto)	≤ 400 N/mm²	80 - 200	100 - 250	0,008 - 0,04	0,04 - 0,07	0,05 - 0,15		
	≤ 600 N/mm²		40 - 80	0,003 - 0,02	0,02 - 0,05	0,04 - 0,15	40 - 60	0,008 - 0,03
Leghe di Rame speciali	≤ 1400 N/mm²		30 - 60	0,003 - 0,02	0,02 - 0,05	0,04 - 0,15	40 - 60	0,008 - 0,03
Leghe di Magnesio								
Leghe di Magnesio malleabili	≤ 500 N/mm²	150 - 250	150 - 400	0,01 - 0,05	0,05 - 0,08	0,07 - 0,20		
Leghe di getti di Magnesio	≤ 500 N/mm²	150 - 250	150 - 400	0,01 - 0,05	0,05 - 0,08	0,07 - 0,20		
Materie plastiche								
Materie plastiche termo indurenti (truciolo corto)		60 - 150	100 - 400	0,01 - 0,05	0,05 - 0,10	0,08 - 0,25		
Resine termoplastiche (truciolo lungo)		60 - 150	100 - 400	0,01 - 0,05	0,05 - 0,10	0,08 - 0,25		
Resine epossidiche (percentuali di fibre ≤ 30%)			80 - 120	0,01 - 0,05	0,05 - 0,10	0,08 - 0,25		
Resine epossidiche (percentuali di fibre > 30%)			80 - 120	0,01 - 0,05	0,05 - 0,10	0,08 - 0,25		
Materiali speciali								
Grafite			100 - 200		0,04 - 0,07	0,08 - 0,25		
Leghe Tungsteno - Rame		15 - 40	30 - 60		0,02 - 0,04	0,08 - 0,25		
Materiali compositi						0,08 - 0,25		



Sezione Tecnica - Technical section

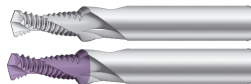


Scelta consigliata

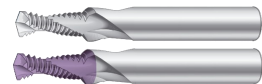
Materiali		NON rivestite	Riv.	fz			Per temprato	
Materiali speciali		Vc		Ø d1 ≤ 4 mm	Ø d1 ≤ 8 mm	Ø d1 > 8 mm	Vc	fz
Leghe di Titanio								
Titanio puro	≤ 450 N/mm²	15 - 50	30 - 80	0,003 - 0,03	0,03 - 0,05	0,04 - 0,10		
Leghe di Titanio	≤ 900 N/mm²	15 - 50	30 - 80	0,003 - 0,03	0,03 - 0,05	0,04 - 0,10		
	≤ 1250 N/mm²	15 - 40	30 - 60	0,003 - 0,02	0,02 - 0,04	0,03 - 0,08		
Leghe di Nichel ,Cobalto e Ferro								
Nichel puro	≤ 600 N/mm²		30 - 60	0,003 - 0,02	0,02 - 0,04	0,03 - 0,08		
Leghe base Nichel	≤ 1000 N/mm²		30 - 60	0,003 - 0,02	0,02 - 0,04	0,03 - 0,08		
	≤ 1600 N/mm²		30 - 40	0,003 - 0,02	0,02 - 0,04	0,03 - 0,08		
Leghe base Cobalto	≤ 1000 N/mm²		30 - 60	0,003 - 0,02	0,02 - 0,04	0,03 - 0,08		
	≤ 1600 N/mm²		30 - 40	0,003 - 0,02	0,02 - 0,04	0,03 - 0,08		
Leghe base Ferro	≤ 1500 N/mm²		30 - 40	0,003 - 0,02	0,02 - 0,04	0,03 - 0,08		
Materiali duri		Vc		Ø d1 ≤ 4 mm	Ø d1 ≤ 8 mm	Ø d1 > 8 mm		
Acciai ad alta resistenza ,Acciai temprati	44 - 50 HRC		30 - 60		0,015 - 0,04	0,03 - 0,08		
	50 - 55 HRC		30 - 60		0,015 - 0,04	0,03 - 0,08		
	55 - 60 HRC						40 - 60	0,005 - 0,025
Ghise in conchiglia	60 - 63 HRC						30 - 40	0,005 - 0,015
	63 - 66 HRC						30 - 40	0,005 - 0,015

Scelta consigliata

Z2



Z3



Materiali		NON RIV.	RIV.	NON RIV.	RIV.	fb	fz	fb	fz
Ghise		Vc Z2 Vc	Vc Z3 Vc	Ø d1 ≤ 8 mm	Ø d1 > 8 mm	Ø d1 ≤ 8 mm	Ø d1 > 8 mm	Ø d1 ≤ 8 mm	Ø d1 > 8 mm
Ghise con grafite lamellare	100-250 N/mm²	80 - 140	80 - 160	80 - 140	80 - 160	0,10 - 0,25	0,20 - 0,40	0,04 - 0,07	0,05 - 0,12
	250-450 N/mm²	80 - 140	80 - 160	80 - 140	80 - 160	0,10 - 0,25	0,20 - 0,40	0,04 - 0,07	0,05 - 0,12
Ghise con grafite nodulare	350-500 N/mm²	80 - 140	80 - 160			0,10 - 0,25	0,15 - 0,25	0,04 - 0,07	0,05 - 0,12
	500-900 N/mm²	80 - 140	80 - 160			0,10 - 0,25	0,15 - 0,25	0,04 - 0,07	0,05 - 0,12
Ghise con grafite vermicolare	300-400 N/mm²	80 - 140	80 - 160			0,10 - 0,25	0,20 - 0,40	0,04 - 0,07	0,05 - 0,12
	400-500 N/mm²	80 - 140	80 - 160			0,10 - 0,25	0,20 - 0,40	0,04 - 0,07	0,05 - 0,12
Ghise malleabili	250-500 N/mm²							0,04 - 0,07	0,05 - 0,12
	500-800 N/mm²							0,04 - 0,07	0,05 - 0,12
Materiali non ferrosi		Vc Z2 Vc	Vc Z3 Vc	Ø d1 ≤ 8 mm	Ø d1 > 8 mm	Ø d1 ≤ 8 mm	Ø d1 > 8 mm	Ø d1 ≤ 8 mm	Ø d1 > 8 mm
Leghe di Alluminio									
Leghe di Alluminio malleabili	≤ 200 N/mm²	100 - 250	150 - 250			0,08 - 0,15	0,15 - 0,25	0,04 - 0,08	0,07 - 0,15
	≤ 350 N/mm²	100 - 250	150 - 250			0,08 - 0,15	0,15 - 0,25	0,04 - 0,08	0,07 - 0,15
	≤ 550 N/mm²	100 - 250	150 - 250			0,08 - 0,15	0,15 - 0,25	0,04 - 0,08	0,07 - 0,15
Ghise con grafite nodulare	Si ≤ 7%	150 - 250	150 - 400			0,15 - 0,25	0,20 - 0,40	0,04 - 0,08	0,07 - 0,15
	7% < Si ≤ 12%	150 - 250	150 - 400	100 - 250	150 - 400	0,15 - 0,25	0,20 - 0,40	0,04 - 0,08	0,07 - 0,15
	12% < Si ≤ 17%		100 - 200		100 - 200	0,15 - 0,25	0,20 - 0,40	0,04 - 0,08	0,07 - 0,15
Leghe di Rame									
Rame puro , Rame poco legato	≤ 400 N/mm²								
Leghe Rame - Zinco (Ottone ,truciolo lungo)	≤ 550 N/mm²	100 - 250	150 - 400			0,10 - 0,20	0,15 - 0,30	0,05 - 0,08	0,07 - 0,15
Leghe Rame - Zinco (Ottone ,truciolo corto)	≤ 550 N/mm²	100 - 250	150 - 400	100 - 250	115 - 400	0,10 - 0,20	0,15 - 0,30	0,05 - 0,08	0,07 - 0,15
Leghe Rame - Alluminio (Alubronzo ,truciolo lungo)	≤ 800 N/mm²								
Leghe Rame - Stagno (Bronzo ,truciolo lungo)	≤ 700 N/mm²								
Leghe Rame - Stagno (Bronzo ,truciolo corto)	≤ 400 N/mm²	80 - 200	100 - 250			0,10 - 0,25	0,20 - 0,40	0,04 - 0,07	0,05 - 0,12
Leghe di Rame speciali	≤ 600 N/mm²								
	≤ 1400 N/mm²								
Leghe di Magnesio									
Leghe di Magnesio malleabili	≤ 500 N/mm²	100 - 250	150 - 400			0,10 - 0,20	0,15 - 0,30	0,04 - 0,08	0,07 - 0,15
Leghe di getti di Magnesio	≤ 500 N/mm²	100 - 250	150 - 400			0,15 - 0,30	0,20 - 0,40	0,04 - 0,08	0,07 - 0,15
Materie plastiche									
Materie plastiche termo indurenti (truciolo corto)		60 - 150	100 - 400			0,15 - 0,30	0,20 - 0,40	0,05 - 0,10	0,08 - 0,20
Resine termoplastiche (truciolo lungo)									
Resine epossidiche (percentuali di fibre ≤ 30%)									
Resine epossidiche (percentuali di fibre > 30%)									



Sezione Tecnica - Technical section

FASI DI ESECUZIONE FILETTO

Steps to perform the thread

1) Punto di partenza

1) Starting point

2) Posizionarsi al centro del foro

2) Position the tool on the centre of the hole

3) Arco di entrata

3) Entering arc

4) Filettatura

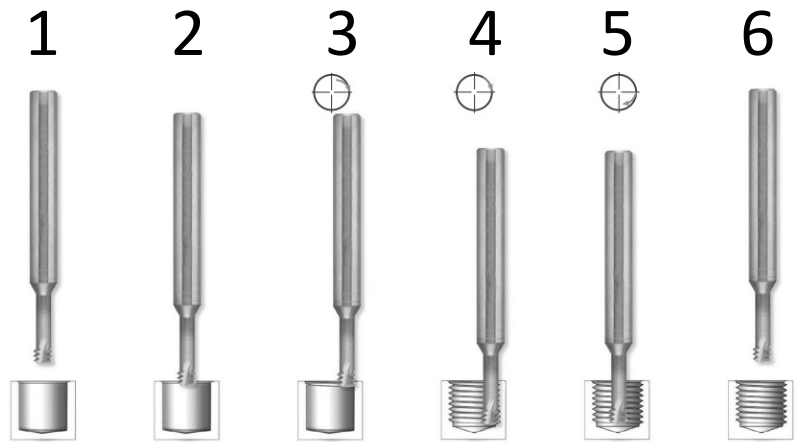
4) Make the thread

5) Arco di uscita

5) Exit arc

6) Punto finale al termine del filetto

6) Finishing point at the end of the machining



Parametri per TM2/3UN-T e TM2/3M-T

Materiali		Avanzamenti mm/dente Diametro di taglio si riferisce al = d1													
Acciai	Velocità taglio	Ø1	Ø1,5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12	Ø14	Ø15
Acciai a basso tenore di carbonio	60-120	0,04	0,05	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,17	0,18	0,18
Acciai altamente legati	60-90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,14	0,14	0,16	0,17	0,18
Acciai legati - Acciai bonificati	50-80	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,14
Acciai	Velocità taglio	Ø1	Ø1,5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12	Ø14	Ø15
Acciai inossidabili	60-90	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13
Acciai fusi	70-90	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,14
Ghise	Velocità taglio	Ø1	Ø1,5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12	Ø14	Ø15
Ghisa	40-80	0,04	0,05	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,17	0,18	0,18
Materiali non ferrosi	Velocità taglio	Ø1	Ø1,5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12	Ø14	Ø15
Alluminio	80-150	0,04	0,05	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,17	0,18	0,18
Materie plastiche ,termoindurenti		0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,20	0,20
Termostatiche	50-200	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,20	0,20
Materiali speciali	Velocità taglio	Ø1	Ø1,5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12	Ø14	Ø15
Nichel e leghe di Titanio	20-40	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08

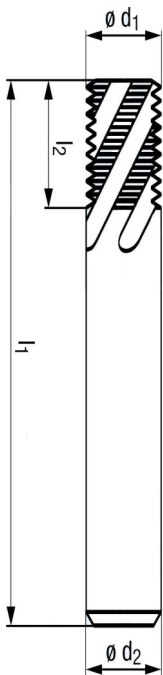
I valori di velocità di taglio qui elencati sono puramente indicativi e devono essere adattati alle condizioni d'impiego (materiali ,lubrificanti ,macchine ,ecc..) Per frese a filettare micro neutre ,abbassare la velocità di taglio del 30%

The parameters above are just indicative, they must be adapted according to the working conditions

While considering Mini Threading mills reduce the speed of 30%



Fresa cilindrica



Ditta : Data :
 Referente : Disegno : Q.tà :

d1 : d2 : Tagli :
 l1 : l2 : Filetto ° :

Codolo : ☐ Cilindrico : ☐ Weldon : ☐ Wistle Notch : ☐
 Materiale : Rotazione DX : ☐ Rotazione SX : ☐
 Rivestimento : Refrigerazione :

Caratteristiche macchina e tipologia di staffaggio

Tipo di macchina : Mandrino :
 Tipo di staffaggio :

Condizioni di lavoro

Lavorazione : Ref. utilizzato : Tipo di taglio :

Condizioni di lavoro

Materiale :

Tratt. Termico : Strutt. Materiale : Cond. Superficie :

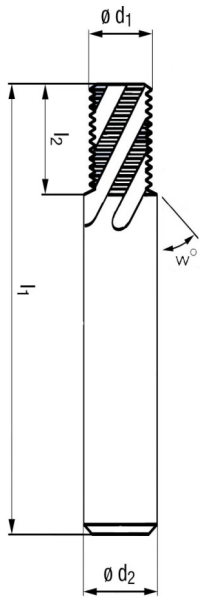
Selezionare il tipo di richiesta : Offerta : ☐ Ordine diretto : ☐

Timbro e firma

I dati forniti saranno trattati secondo le norme vigenti del
 garante della privacy



Frese smussa filetta



Ditta : Data :

Referente : Disegno : Q.tà :

d1 : d2 : Tagli :

l1 : l2 : W° : Filetto :

Codolo : Cilindrico : ☐ Weldon : ☐ Wistle Notch : ☐

Materiale : Rotazione DX : ☐ Rotazione SX : ☐

Rivestimento : Refrigerazione :

Caratteristiche macchina e tipologia di staffaggio

Tipo di macchina : Mandrino :

Tipo di staffaggio :

Condizioni di lavoro

Lavorazione : Ref. utilizzato : Tipo di taglio :

Caratteristiche di materiale da lavorare

Materiale :

Tratt. Termico : Strutt. Materiale : Cond. Superficie :

Selezionare il tipo di richiesta :

Offerta : ☐

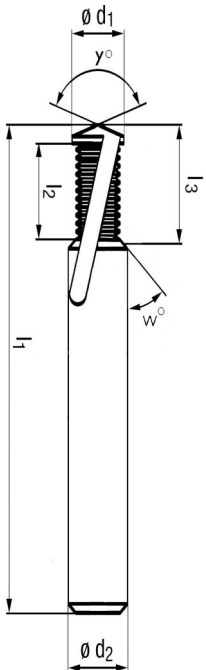
Ordine diretto : ☐

Timbro e firma

I dati forniti saranno trattati secondo le norme vigenti del garante della privacy



Frese fora filetta



Ditta: Data:
 Referente: Disegno: Q.tà:

d1: d2: Tagli:
 l1: l2: l3: W°: Y°: Filetto:

Codolo: Cilindrico: ☐ Weldon: ☐ Wistle Notch: ☐
 Materiale: Rotazione DX: ☐ Rotazione SX: ☐
 Rivestimento: Refrigerazione:

Caratteristiche macchina e tipologia di staffaggio

Tipo di macchina: Mandrino:
 Tipo di staffaggio:

Condizioni di lavoro

Lavorazione: Ref. utilizzato: Tipo di taglio:

Caratteristiche di materiale da lavorare

Materiale:

Tratt. termico: Strutt. materiale: Cond. Superficie:

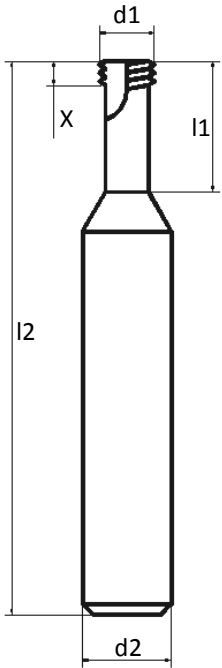
Selezionare il tipo di di richiesta: Offerta: ☐ Ordine diretto: ☐

	Timbro e firma

I dati forniti saranno trattati secondo le norme vigenti del garante della privacy



Frese a filettare mini



Ditta: Data:

Referente: Disegno: Q.tà:

d1: d2: Tagli:

l1: l2: X: Filetto:

Codolo: Cilindrico: ☐ Weldon: ☐ Wistle Notch: ☐

Materiale: Rotazione DX: ☐ Rotazione SX: ☐

Rivestimento: Refrigerazione:

Caratteristiche macchina e tipologia di staffaggio

Tipo di macchina: Mandrino:

Tipo di staffaggio:

Condizioni di lavoro

Lavorazione: Ref. utilizzato: Tipo di taglio:

Caratteristiche di materiale da lavorare

Materiale:

Tratt. termico: Strutt. materiale: Cond. Superficie:

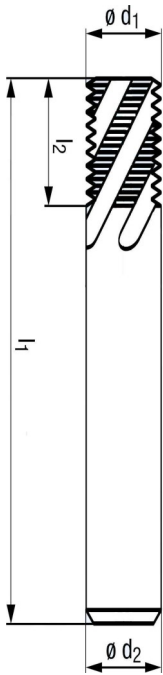
Selezionare il tipo di di richiesta: Offerta: ☐ Ordine diretto: ☐

Timbro e firma

I dati forniti saranno trattati secondo le norme vigenti del garante della privacy



CYLINDRICAL thread milling



Company : Date :
 Referent : Drawing : Q.ty :

D1 : D2 : Flutes :
 L1 : L2 : Thread :

Shank : Cylindrical : ☐ Weldon : ☐ Wistle Notch : ☐
 Material : Rotation DX : ☐ Rotation SX : ☐
 Coating : Refrigeration :

Machine featuring and type of clamping

Type of machine : Chuck tool :
 Type of clamping :

Working conditions type of refrigeration

working : Used Refrigeration: Type of cutter :

Working material conditions

Material :

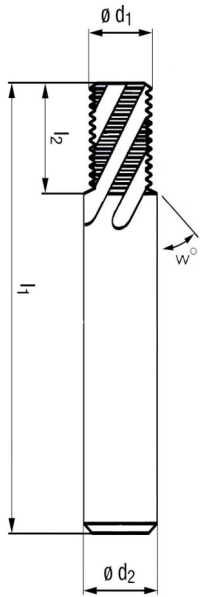
Heat Treatment : Structure material : Area condition :

Select your request : Inquiry : ☐ order : ☐

Stamp and sign



BEVELS and threads milling



Company : Date :

Referent : Drawing : Q.ty :

D1 : D2 : Flutes :

L1 : L2 : W° Thread

Shank : Cylindrical : ☐ Weldon : ☐ Wistle Notch : ☐

Material : Rotation DX : ☐ Rotation SX : ☐

Coating : Refrigeration :

Machine featuring and type of clamping

Type of machine : Chuck tool :

Type of clamping :

Working conditions type of refrigeration

working : Used Refrigeration : Type of cutter :

Working material conditions

Material :

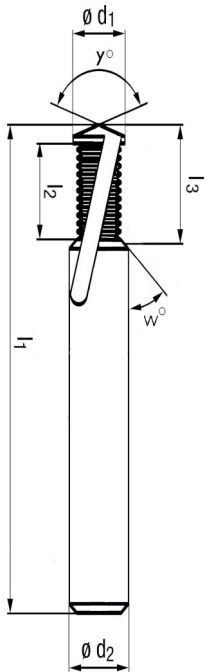
Heat Treatment : Structure material : Area condition :

Select your request : Inquiry : ☐ order : ☐

Stamp and sign



DRILL and threads milling



Company : Date :

Referent : Drawing : Q.ty :

D1 : D2 : Flutes :

L1 : L2 : L3 : W° : Y° : Thread :

Shank : Cylindrical : ☐ Weldon : ☐ Wistle Notch : ☐

Material : Rotation DX : ☐ Rotation SX : ☐

Coating : Refrigeration :

Machine featuring and type of clamping

Type of machine : Chuck tool :

Type of clamping :

Working conditions type of refrigeration

working : Used Refrigeration : Type of cutter :

Working material conditions

Material :

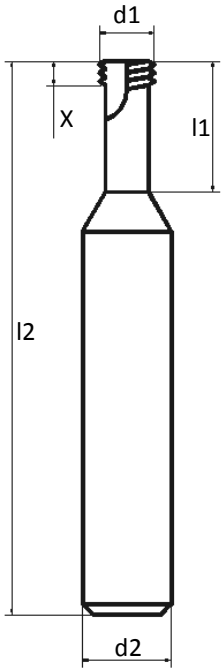
Heat Treatment : Structure material : Area condition :

Select your request : Inquiry : ☐ Order : ☐

Stamp and sign



Mini thread milling



Company : Date :
 Referent : Drawing : Q.ty :

d1 : d2 : Flutes :
 l1 : l2 : X : Thread :

Shank : Cylindrical : ☐ Weldon : ☐ Wistle Notch : ☐
 Material : Rotation DX : ☐ Rotation SX : ☐
 Coating : Refrigeration :

Machine featuring and type of clamping

Type of machine : Chuck tool :
 Type of clamping :

Working conditions type of refrigeration

working : Used Refrigeration : Type of cutter :

Working material conditions

Material :

Heat Treatment : Structure material : Area condition :

Select your request : Inquiry : ☐ Order : ☐

	Stamp and sign



Listino affilatura -Regrinding pricelist

N.B. I prezzi non comprendono il rivestimento -

P.S. The prices are meant whitout coating

FRESA A FILETTARE CILINDRICA CYLINDRICAL THREADING MILL

CODICE - CODE	D2	€
AFTM.060	6	€ 30,00
AFTM.070	7	€ 31,00
AFTM.080	8	€ 33,00
AFTM.090	9	€ 34,00
AFTM.100	10	€ 36,00
AFTM.110	11	€ 38,00
AFTM.120	12	€ 39,00
AFTM.130	13	€ 41,00
AFTM.140	14	€ 42,00
AFTM.150	15	€ 44,00
AFTM.160	16	€ 45,00
AFTM.170	17	€ 47,00
AFTM.180	18	€ 49,00
AFTM.190	19	€ 50,00
AFTM.200	20	€ 52,00

FRESA SMUSSA E FILETTA CHAMFERING THREADING MILL

CODICE - CODE	D2	€
AFTSM.060	6	€ 38,00
AFTSM.070	7	€ 40,00
AFTSM.080	8	€ 42,00
AFTSM.090	9	€ 44,00
AFTSM.100	10	€ 46,00
AFTSM.110	11	€ 48,00
AFTSM.120	12	€ 50,00
AFTSM.130	13	€ 52,00
AFTSM.140	14	€ 54,00
AFTSM.150	15	€ 55,00
AFTSM.160	16	€ 58,00
AFTSM.170	17	€ 60,00
AFTSM.180	18	€ 62,00
AFTSM.190	19	€ 64,00
AFTSM.200	20	€ 67,00

FRESA FORA E FILETTA DRILLING THREADING MILL

CODICE - CODE	D2	€
AFTDM.060	6	€ 67,00
AFTDM.070	7	€ 70,00
AFTDM.080	8	€ 74,00
AFTDM.090	9	€ 78,00
AFTDM.100	10	€ 81,00
AFTDM.110	11	€ 85,00
AFTDM.120	12	€ 88,00
AFTDM.130	13	€ 93,00
AFTDM.140	14	€ 95,00
AFTDM.150	15	€ 100,00
AFTDM.160	16	€ 103,00
AFTDM.170	17	€ 106,00
AFTDM.180	18	€ 110,00
AFTDM.190	19	€ 113,00
AFTDM.200	20	€ 118,00

FRESA A FILETTARE CONICA CONICAL THREADING MILL

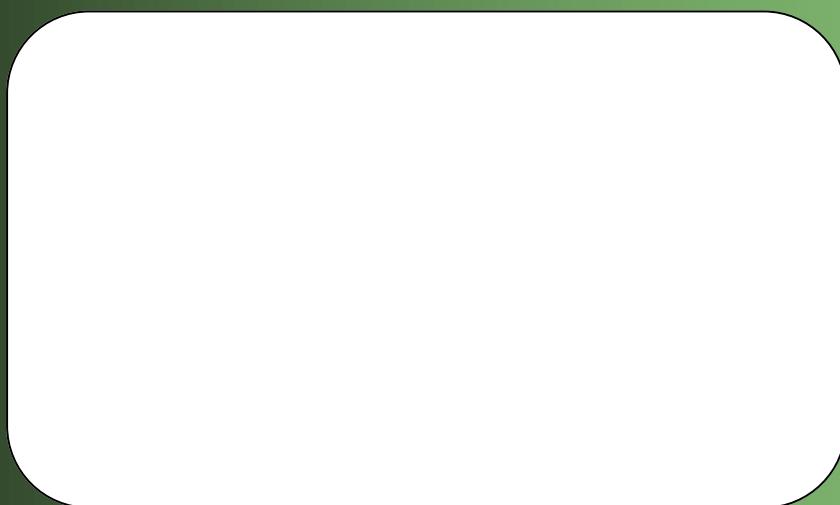
CODICE - CODE	D2	€
AFTC.060	6	€ 40,00
AFTC.070	7	€ 42,00
AFTC.080	8	€ 44,00
AFTC.090	9	€ 46,00
AFTC.100	10	€ 48,00
AFTC.110	11	€ 54,00
AFTC.120	12	€ 53,00
AFTC.130	13	€ 55,00
AFTC.140	14	€ 57,00
AFTC.150	15	€ 60,00
AFTC.160	16	€ 61,00
AFTC.170	17	€ 63,00
AFTC.180	18	€ 66,00
AFTC.190	19	€ 67,00
AFTC.200	20	€ 71,00

Note

This image shows a full page of blank white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a template for writing or drawing. There are no margins, text, or other markings present.



2R Utensili srl



2R Utensili
via Giorgione 34/a
41012 Carpi (MO) Italia
059 6550821 059 6311336
www.2rutensili.it info@2rutensili.it